



葡萄王生技

# CH6 綠色環境

目標設定 | [6.1 氣候變遷相關財務揭露 \(TCFD\)](#) | [6.2 溫室氣體排放管理](#) | [6.3 能源管理](#) | [6.4 水資源管理](#) | [6.5 廢棄物管理](#) | [6.6 生物多樣性](#)



## 目標設定

短中長期目標與當年度達成情形	能源與製程用水管理	廢水管理	有毒物質及廢棄物管理
<b>2025 年達成進度</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 節電度數達 736,558kWh、減少碳排放 349,128 公斤 CO<sub>2</sub>e，三廠平均節電量達 2024 年用電度數 2.3%。</li> <li>2. 龍潭廠太陽能發電量 188,919 度，減少碳排放量 89,547 公斤 CO<sub>2</sub>e。</li> <li>3. 平鎮廠綠電轉供量累計 120 萬 1,000 度。</li> <li>4. 中壢廠經濟部商業司系統節能專案補助計畫如期完成，執行成果整體節能率 39.5% &gt; 目標 33.2%。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 2025 年度廢水 100% 均達法規標準排放，並優於放流水平均標準化學需氧量 (COD)30%。</li> <li>2. 廢水排放：中壢廠減少 16,522 噸，減少 11%。平鎮廠增加 162 噸，增加 1%。龍潭廠減少 716 噸，減少 1%。</li> <li>3. 中壢廠廢水管路及陰井改善，增加應變處理能力。</li> <li>4. 平鎮廠將魯式鼓風機汰換氣浮式鼓風機，優化設備能源使用效率、降低碳排放。</li> <li>5. 湧豐廠增設細篩機傳輸設備，提升人員作業效率。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 2025 年，廢棄物清理廠商已稽核 11 家均合法作業。( 年度目標家數：年 ≥ 8 次 )</li> <li>2. 提升污泥再利用價值：已將食品污泥作為 R-0902 再利用，減少環境負荷，2025 年清理 244.74 公噸。</li> <li>3. 提高資源回收比例：已尋求到廢塑膠 (R-0201) 資源回收管道並執行清理中，2025 年清理 47.137 公噸。</li> <li>4. 提高資源回收比例，將植物性殘渣作為 R-0120 再利用，2025 年清理 2595.47 公噸。</li> <li>5. 提升廢食用油再利用價值，將廢食用油作為 R-1702 再利用，2025 年清理 0.4 公噸。</li> </ol>
<b>短期 (2026-2027 年)</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 持續推動節能減碳措施，以 2023 基準年設定四廠總節電量目標 462,657 度，減碳量 228,552 公斤 CO<sub>2</sub>e。(1.5%)</li> <li>2. 太陽能綠電轉供至平鎮廠，2026 年轉供量目標 150 萬度。</li> <li>3. 完成 2027 至 2030 年度綠電廠商評估與合約簽訂。</li> <li>4. 龍潭廠淨水系統活性碳逆洗排水回收再利用管路設備建置。</li> <li>5. 龍潭廠參加節能標竿獎選拔。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 廢水排放完全符合法規且自主加嚴優於放流水平均標準化學需氧量 (COD)35%。</li> <li>2. 平均綜合廢水排放減少 ≥ 2%。</li> <li>3. 進行 (1) 中壢廠雨、污水管路修繕，提升妥善率；(2) 平鎮廠接觸曝氣池檢查、保養、修繕，提升廢水處理效率；(3) 龍潭廠、湧豐廠廢水 MBR 系統進行預防性保養作業，提升妥善率。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 廢棄物處理及再利用廠商稽核次數：年 ≥ 8 件。</li> <li>2. 提升污泥再利用價值，將食品污泥作為 R-0902 再利用，減少環境負荷。</li> <li>3. 提升廢塑膠再利用價值，將廢塑膠作為 R-0201 再利用，減少環境負荷。</li> <li>4. 提升植物性廢渣再利用價值，已將植物性廢渣作為 R-0120 再利用，減少環境負荷。</li> </ol>
<b>中期 (2028-2029 年)</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 持續推動節能減碳措施，以 2023 基準年設定四廠總節電量目標 462,657 度，減碳量 228,552 公斤 CO<sub>2</sub>e。(1.5%)</li> <li>2. 四廠自來水總用量相對 2023 年增加 3% 內。</li> <li>3. 規劃平鎮廠空調箱改 ECFAN 風機，取代傳統皮帶風機，降低耗電量。</li> <li>4. 逐步提升綠電使用率至 7% 以上目標，四廠同步綠電轉供。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 廢水排放完全符合法規且自主加嚴優於放流水平均標準化學需氧量 (COD)40%</li> <li>2. 平均綜合廢水排放減少 ≥ 3%。</li> <li>3. 積極通過環境相關 ISO14001 等管理系統驗證。( 平鎮廠、龍潭廠已取得，未來推動湧豐廠取得 ISO14001 管理 )</li> <li>4. 持續規劃各廠中水回收方案。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 所有廢棄物廠商均持有合法許可證。</li> <li>2. 進行廢棄物減量，各廠生活垃圾以減量 1 至 3% 為目標。</li> <li>3. 積極通過環境相關認證 ISO14001 等管理系統驗證。</li> </ol>
<b>長期 (2030 年後)</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 持續推動節能減碳措施，以 2023 基準年設定四廠總節電量目標 462,657 度，減碳量 228,552 公斤。(1.5%)</li> <li>2. 逐步提升綠電使用率，達總用電度數 15% 目標。</li> <li>3. 2030 年四廠自來水總用量相對 2023 年增加 5% 內。</li> <li>4. 評估新節電措施優化取代運轉年限高的能耗設備，降低耗電</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 廢水排放完全符合法規且自主加嚴持續優於放流水平均標準化學需氧量 (COD)40%。</li> <li>2. 平均綜合廢水排放持續減少 ≥ 4%</li> <li>3. 達到全員環保成為環保友好企業。</li> <li>4. 取得環保相關獎項。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 達到全員環保，成為環保友好企業。</li> <li>2. 取得環保相關獎項。</li> </ol>
<b>對應 SDGs</b>		 	 

製造處 處長  
胡怡儒



葡萄王生技以和自然共存為本，我們的產品製程將節能、減碳、節水、減少廢棄物的理念，落實在每個產品生命週期的生產階段，盡可能減少對環境的影響。

管理方針		重大議題 - 能源管理與循環經濟		
政策	公司訂有環安衛暨能源政策：履行守規業務，降低危害風險。落實環境保護，友善職場環境。支持低碳能源，提升能源效益。推行全員參與，永續循環改善。			
承諾	因應全球暖化及氣候變遷議題，我們持續推動「能源管理」、「製程用水管理」、「減少能源用量」，同時承諾「提高資源的使用效率」、「減少廢水、廢棄物的排放」及「提升中水及廢棄物的回收率」。我們承諾再生能源使率 2030 年達 15%、2035 年達 100% 之目標，持續朝向循環經濟及淨零排放目標前進，一起努力減緩氣候變遷帶來之衝擊，達環境永續管理之目標。			
目標	短期	<p>能源管理：</p> <p>持續推動節能減碳優化措施，並落實 RE100 短期目標，持續與綠電廠商進行合作。</p> <p>廢水管理：</p> <p>淨水系統活性碳逆洗排水回收再利用管路建置，提升水回收比率及定期修繕保養污水管等排水系統，提升廢水處理效率。</p>	<p>廢棄物管理：</p> <p>持续提升與強化廢棄物回收再利用之比例與開發，減少環境負荷，並增加廠商稽核次數，提升整體管理效率及減少違規率。</p>	
	中期	<p>能源管理：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 持續推動節能減碳優化措施</li> <li>2. 評估平鎮廠空調箱改 EC FAN 風機，取代傳統皮帶風機，降低耗電量。</li> <li>3. 逐步提升綠電使用率達 7% 以上目標。</li> </ol>	<p>廢水管理：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 廢水排放完全符合法規且自主加嚴優於放流水平均標準化學需氧量 (COD)40%</li> <li>2. 平均綜合廢水排放減少 <math>\geq</math> 3%</li> <li>3. 積極通過環境相關 ISO14001 等管理系統驗證</li> <li>4. 持續規劃各廠中水回收方案。</li> </ol>	<p>廢棄物管理：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 所有廢棄物廠商均持有合法許可證。</li> <li>2. 進行廢棄物減量，各廠生活垃圾以減量 1~3% 為目標。</li> <li>3. 積極通過環境相關認證 ISO14001 等管理系統驗證。</li> </ol>
	長期	<p>能源管理：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 持續推動節能減碳目標，評估新節電措施優化取代運轉年限高的能耗設備。</li> <li>2. 逐步提升綠電使用率</li> </ol>	<p>廢水管理、廢棄物管理：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 廢水排放完全符合法規且自主加嚴持續優於放流水平均標準化學需氧量 (COD)40%</li> <li>2. 平均綜合廢水排放持續減少 <math>\geq</math> 4%</li> <li>3. 達到全員環保成為環保友好企業。</li> <li>4. 取得環保相關獎項。</li> </ol>	
責任	內部溝通協作：透過 ESG 管理委員會訂定的短中長期目標，採「PDCA 循環」運作規劃 ISO50001 能源管理系統的年度節電量，由各廠能管員召集相關單位進行設備能耗數據收集盤點找出耗能因子，集思廣益共同討論擬定節電方案執行，亦不定期分享外部節能資訊進行內部溝通。由最高主管（董事長）簽署環安衛暨能源政策，環保部實施教育訓練，另由各單位提出環境保護管理方案與內部稽核作業，並由環境管理代表定期召開管理審查會議，以及第三方單位執行外部稽核作業，確保環境保護管理系統有效運作。			

資源	廠務工程暨環保部 18 名人力	
具體 業績	1. 統計四廠區節電目標方案，節電量 736,558 度、相對碳排放減少約 349,128 公斤，平均節電率 2.3%。 2. 龍潭廠通過 ISO50001 能源管理系統驗證。 3. 平鎮廠將魯式鼓風機汰換氣浮式鼓風機，每年節電 185,449 度，減碳量 87.9 tCO <sub>2</sub> e，並通過桃園市低碳科技補助計 28 萬。 4. 2025 年廢水 100% 均達法規標準排放，並優於放流水平均標準化學需氧量 (COD) 30%。 5. 龍潭廠增設廢水設備 MBR 排水回收系統，2025 年度 5~12 月份回收水量計 898 噸。 6. 2025 年，廢棄物清理廠商稽核 11 家均合法作業 (達成目標：年 ≥ 8 次)。	✓ 2025 年循環經濟成果： 1. 食品污泥作為 R-0902 再利用，減少環境負荷，計 244.74 公噸。 2. 廢塑膠 (R-0201) 作為資源回收再利用，計 47.137 公噸 3. 植物性殘渣作為 R-0120 再利用，計 2595.47 公噸。 4. 廢食用油作為 R-1702 再利用，計 0.4 公噸。 5. 乳酸菌發酵濾液開發再利用，計 9.352 噸。 6. 塑膠空瓶回收再利用，作為 HDPE 粒子再造，計 0.23 噸。 ✓ 2025 年獲獎紀錄： 中壢廠獲得經濟部能源署節能標竿銀獎 平鎮金陵廠榮獲 2025 年度國家企業環保獎 - 入圍獎。 龍潭廠陳世炎同仁榮獲 2025 年度環境部模範環境保護專責及技術人員獎項。 龍潭廠榮獲 2024 至 2025 年度 SGS ISO Plus Awards 環境管理制度績效典範獎。 龍潭廠榮獲 2025 年度國家永續發展獎。

## 6.1 氣候變遷相關財務揭露 (TCFD)

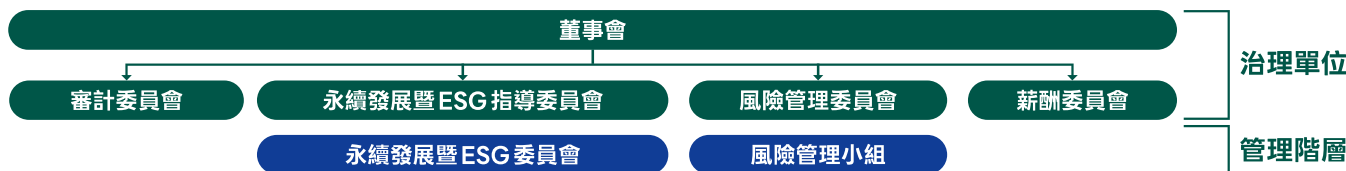
本公司自 2020 年起即採用由金融穩定委員會 (Financial Stability Board, FSB) 發布之氣候相關財務揭露建議 (Task Force on Climate-related Financial Disclosures, TCFD) 作為氣候議題管理與資訊揭露之主要架構，系統性鑑別氣候變遷所衍生之轉型風險、實體風險及相關機會，並評估其對本公司短期、中期及長期營運與財務表現之潛在影響。相關分析結果已納入本公司策略規劃及風險管理流程中。2021 年，本公司正式成為台灣健康保健 (Health Care) 產業首家簽署 TCFD Supporter 之企業，展現將氣候風險與機會納入企業治理與決策機制之具體承諾。進一步因應國際氣候政策趨勢與投資人對減碳路徑透明揭露之期待，本公司於 2023 年啟動科學基礎減量倡議 (Science Based Targets initiative, SBTi) 1.5° C 減碳目標設定作業，並於 2024 年通過目標審核，確立與全球氣候目標一致之溫室氣體減量路徑。

本公司認知氣候變遷可能對企業之營運活動、財務狀況及未來發展造成重大影響，為增加永續資訊之可比較性並增加資訊品質，未來，本公司將依循國際永續準則理事會 (International Sustainability Standards Board, ISSB) 發布 IFRS S2《氣候相關揭露》準則之架構，逐步深化氣候情境分析、財務影響量化及內部管理機制，揭露有關氣候相關風險與機會之資訊。目前報導個體即為葡萄王生技，部分資訊如涵蓋集團子公司時將另補註之；並配合公開發行公司年報應行記載事項準則及主管機關認可之永續揭露準則，提升氣候相關資訊揭露之完整性與可靠性，俾提供利害關係人作為經濟決策之重要參考。

### 一、治理

葡萄王生技極為關注公司在氣候變遷下對風險與機會的掌控，以履行對社會、環境和各利害關係人的責任。為確保董事會具備充分之氣候相關專業知識與能力，以有效監督氣候相關風險與機會，本公司定期為董事規劃並安排相關進修課程。該等課程涵蓋永續發展與氣候變遷趨勢、氣候相關風險管理、綠色與低碳技術發展，以及國內外氣候相關法規與政策動向，藉以提升董事會在氣候相關事項之決策品質與監督效能，並支持公司永續與氣候策略之制定與執行。

- 董事會：每年由永續發展暨 ESG 指導委員會進行氣候相關策略實施與目標達成狀況之彙報。2025 年度已檢視前一年度氣候相關計畫執行成果及當年度訂定目標之執行狀況，亦涵蓋氣候風險與機會之實施策略。
- 永續發展暨 ESG 指導委員會：每年召開一次指導會議，並將執行成果提報董事會；每季由永續發展暨 ESG 委員會，向其彙報氣候策略之執行成果與工作計畫狀況。2025 年度永續發展暨 ESG 委員會已審查氣候風險與機會之永續議題，後續再送永續發展暨 ESG 指導委員會報告備查。
- 風險管理委員會：氣候變遷相關風險已納入本公司風險管理機制，並列為六大風險之一 (詳見 1.3 風險管理)。風險管理委員會負責審查風險管理政策與程序及整體執行情形，監督本集團整體營運風險，定期審查風險管理小組之風險評估成果及因應方案，並至少每年一次向董事會報告。



本公司之薪酬政策已將氣候相關風險與機會管理納入高階主管績效評估機制。於年度績效考核中，高階主管薪酬的一部分將依其推動氣候相關目標之成果進行調整，包括範疇一至範疇三溫室氣體減量、能源效率提升、再生能源使用比例、及其他永續發展指標之達成情形。薪酬委員會負責審查並確認與氣候相關績效指標之連結性，依據各指標之實際達成程度提出獎勵建議，並提報董事會決議。薪酬委員會亦定期檢視整體薪酬政策，使薪酬制度有效因應氣候變遷風險並掌握氣候機會之功能。具體項目包括：

職稱	績效連結占比	氣候策略內容
董事長兼總經理	30%	1. 低碳營收新里程：葡萄王個體每百萬營收碳排放量達 18.3 tCO <sub>2</sub> e 以下 2. 推動臺灣廠區再生能源使用量提升 3. 永續相關驗證系統持續更新與取得
高階經理人	10-40%	1. 推動 33 項重點永續發展專案，落實策略性前瞻人才培育計畫，達成葡萄王個體每百萬營收碳排放量達 18.3 tCO <sub>2</sub> e 以下 2. 低碳工廠打造，臺灣廠區再生能源使用達 4% 3. 永續相關驗證系統持續更新與取得 (ISO14001、ISO14064、ISO50001、ISO45001、ISO27001、ISO37001)

## 二、策略

為降低氣候變遷對公司的影響，2025 年由永續發展暨 ESG 委員會統籌召集各單位高階主管進行跨部門溝通，透過議題蒐集、主管參與、風險評估、風險辨識、因應策略、指標與目標設定及持續改善；在辨認氣候相關風險與機會時，彙整國內外氣候變遷相關議題及產業趨勢，進一步評估氣候相關風險與機會對經營模式及價值鏈之影響，使主要使用者能夠充分了解這些風險對公司的潛在影響。本公司於鑑別氣候相關風險與機會時，將風險與機會之可能發生時間區間區分為短期 (1-3 年)、中期 (3-5 年) 及長期 (超過 5 年)。

期間	定義
短期	1-3 年以下 (2026-2028 年)
中期	3-5 年 (2029-2030 年)
長期	超過 5 年 (2031-2050 年)

## 氣候風險與機會分析

初步蒐集 12 項可能發生的風險 (8 項轉型風險及 4 項實體風險) 以及 5 項可執行之機會項目，邀集各部門主管依據發生可能性、財務衝擊程度進行問卷風險評分，繪製風險與機會矩陣，最後召開氣候風險與機會鑑別會議，經公司權責單位及外部專家共同討論，鑑別出公司應聚焦之重大氣候變遷風險與機會，討論其可能發展情境，擬定因應策略與行動措施，並訂定管理目標與檢核點確實掌握時程與進度，以減緩風險可能造成之財務衝擊。

風險 / 機會	項目	對經營模式與價值鏈之影響	價值鏈影響			發生時間		
			上游供應商	公司本身	下游品牌客戶	短期	中期	長期
轉型風險 - 政策和法規	提高溫室氣體碳 / 稅費	營運成本增加：碳費徵收將直接導致製造費用的營業成本 (OpEx) 上升，壓縮產品毛利。	√	√	√	√	√	√
轉型風險 - 政策和法規	提升再生能源使用	資本支出增加：建置太陽能發電系統，以及增加購買綠電的預算，以符合 RE100 與 SBTi 要求。	√	√		√	√	√
轉型風險 - 政策和法規	現有產品和服務的要求及監管	研發與包材成本上升：需因應「限制過度包裝」法規，重新設計輕量化或可回收包材；產品需進行相關外部碳查證以取得標準，增加合規成本。		√				√
轉型風險 - 技術	以低碳商品替代現有產品	市場競爭壓力：若競爭對手率先推出「零碳」或「碳中和」保健飲品 / 膠囊，公司現有產品可能面臨市占率流失風險，需加速產品碳中和認證。	√	√		√	√	√
轉型風險 - 技術	低碳技術轉型研發及投資	設備汰換成本：需提早淘汰舊型鍋爐或低效能冰水機，引進高效率變頻設備與熱能回收系統，短期內折舊費用與投資金額將增加。	√	√		√	√	√
轉型風險 - 市場	客戶行為變化	營收波動風險：年輕世代與直銷會員對 ESG 重視度提高，若品牌環保形象不佳，可能影響會員推廣意願及終端消費者購買決策。	√	√	√	√	√	√
轉型風險 - 市場	原物料成本上漲	供應鏈不穩：極端氣候影響上游農作物 (如蔗糖、特定草本原料) 產量，導致採購成本波動，影響庫存管理與生產排程。	√	√	√	√	√	√
轉型風險 - 名譽	利害關係人關注	融資與股價影響：外資與 ESG 基金 (如 MSCI ESG、Sustainalytics ESG Risk 等) 高度關注，若未達標可能導致資金撤離或綠色融資成本提高，影響公司評價。		√	√	√	√	√
實體風險 - 立即性	颱風或強降雨淹水	物流與生產中斷：雖廠區位於地勢較高處，但強降雨可能導致周邊物流配送受阻，影響葡眾會員提貨或電商出貨時效，造成短期營收遞延。	√	√	√	√	√	√

風險 / 機會	項目	對經營模式與價值鏈之影響	價值鏈影響			發生時間		
			上游供應商	公司本身	下游品牌客戶	短期	中期	長期
實體風險 - 立即性	聖嬰現象導致缺水	產能受限風險：生物發酵製程與清洗設備需大量潔淨水源。若發生限水，需額外花費購買水車補水，嚴重時可能需降載生產，造成機會成本損失。	√	√	√	√	√	√
實體風險 - 長期性	年均溫上升 / 長期缺水	能源費用增加：發酵槽需嚴格溫控（冷卻），年均溫上升將導致空調與冰水主機負載增加，進一步推升電力費用。	√	√		√	√	√
實體風險 - 長期性	海平面上升	國際物流成本：雖對內陸廠區無直接淹沒風險，但可能影響進出口港口運作，導致外銷（東南亞市場）或進口原料的船期延誤與運費上漲。	√	√			√	√
氣候機會 - 資源使用效率	使用更高效率的製程	提升毛利率：透過導入智慧製造與高密度發酵技術，單位產出的能耗下降，長期將降低每單位產品的製造成本，提升競爭力。		√		√	√	√
氣候機會 - 資源使用效率	回收再利用	廢棄物價值化：將發酵後的廢棄物（如下腳料）轉化為肥料或生質能，減少廢棄物清運成本，甚至創造循環經濟的新營收來源。		√		√	√	√
氣候機會 - 產品和服務	開發或增加永續健康產品	營收成長動力：開發「植物基」或「永續包裝」產品線，吸引綠色消費者，並可針對具備環保標章的產品進行溢價銷售。		√		√	√	√
氣候機會 - 產品和服務	進入新市場	擴大外銷版圖：藉由優異的 ESG 績效與碳揭露數據，更容易進入法規嚴格的歐美市場或成為國際大廠的合格 ODM/OEM 供應商。		√		√	√	√
氣候機會 - 韌性	能源替代 / 多元化	營運持續性保障：建置儲能系統與多元電力來源，在電網不穩或跳電時仍能維持發酵槽運作（避免菌種死亡），確保資產保全與生產不中斷。		√		√	√	√

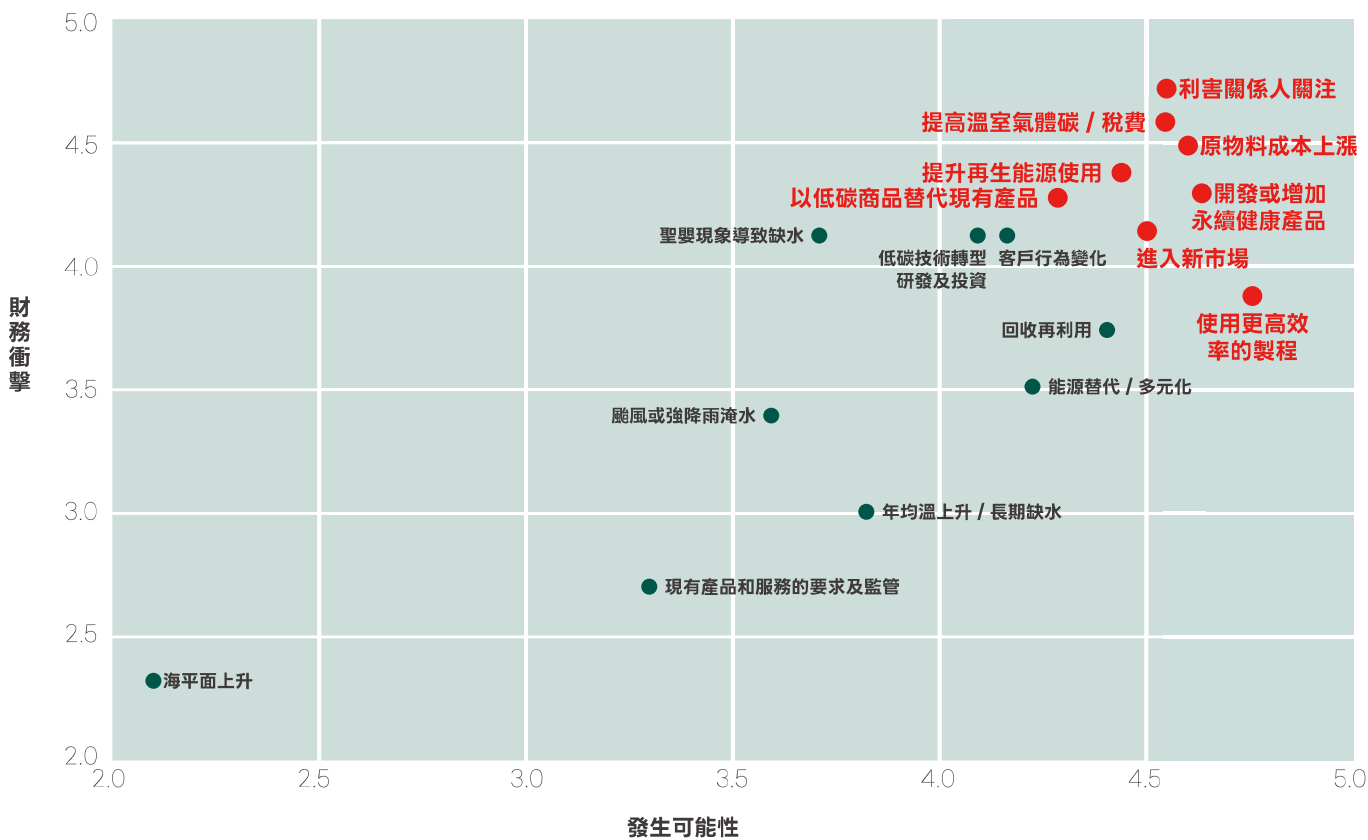
透過評量上述各項氣候相關風險及機會發生之可能性及財務衝擊分數，進一步以歐基里德距離計算出風險 / 機會值後繪製風險與機會矩陣如下圖，經權責部門與外部專家共同討論，鑑別出高風險與中風險應關注之 7 項轉型風險、1 項實體風險與 3 項氣候機會，分析潛在財務影響並擬定因應策略。

風險 / 機會	類別	項目	風險 / 機會值
轉型風險	政策和法規	提高溫室氣體碳 / 稅費	6.43
	政策和法規	提升再生能源使用	6.22
	技術	以低碳商品替代現有產品	6.08
	技術	低碳技術轉型研發及投資	5.83
	市場	客戶行為變化	5.87
	市場	原物料成本上漲	6.47
	名譽	利害關係人關注	6.51
實體風險	立即性	聖嬰現象導致缺水	5.56
氣候機會	資源使用效率	使用更高效率的製程	6.11
	產品和服務	開發或增加永續健康產品	6.34
	產品和服務	進入新市場	6.09
高風險	風險 / 機會值 >=6		
中風險	5 <= 風險 / 機會值 <6		

## 2025 年氣候變遷風險與機會評估矩陣圖

短期	1-3 年以下
中期	3-5 年
長期	超過 5 年

氣候風險 / 機會矩陣



## 氣候相關風險與機會潛在財務影響分析與因應

本公司已針對高風險與高機會（風險/機會值大於6）之八項議題，制定全面之氣候相關策略，以因應氣候變遷所帶來之風險與機會，並考量可能的政策與法規變動。該策略涵蓋投資低碳技術、提升能源效率，以及調整營運模式，以降低合規風險並確保營運韌性。

風險 / 機會	類別	重大風險議題	潛在財務影響	關鍵因應措施
轉型風險	政策和法規	提高溫室氣體碳 / 稅費	我國碳定價之排碳成本導致製造費用的營業成本上升，壓縮產品毛利。	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 每年依據 ISO14064-1 溫室氣體盤查與通過第三方查證</li> <li>● 導入 ISO 50001，整合各部門能源監控與節能減碳工作</li> <li>● 建置 180KW 太陽能發電系統（自發自用），降低灰電用量及碳排放量</li> <li>● 參加國際 RE100 再生能源組織，承諾 2026 年再生能源使用 5%、2030 年再生能源使用達 15%，2035 年達 100%。</li> </ul>
	政策和法規	提升再生能源使用	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 投資綠電設備之資本支出</li> <li>● 外購綠電增加營運成本</li> </ul>	
	技術	以低碳商品替代現有產品	使用低碳包裝材料之研發成本	投入資源開發使用低碳包裝之產品
	市場	原物料成本上漲	氣候變遷影響原物料成本	入原物料碳管理，評估改採購低碳材料之可行性
	名譽	利害關係人關注	永續績效不佳導致影響股價	持續精進國際永續評比成績與招募永續專業人才
氣候機會	資源使用效率	使用更高效率的製程	透過導入智慧製造，單位產出的能耗下降，長期將降低每單位產品的製造成本，提升競爭力	推動節能節電措施，減少電費上漲、未來碳費徵收帶來之成本衝擊
	產品和服務	開發或增加永續健康產品	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 開發「植物基」或「永續包裝」產品線，吸引綠色消費者，並可針對具備環保標章的產品進行溢價銷售</li> <li>● 藉由優異的 ESG 績效與碳揭露數據，更容易進入法規嚴格的歐美市場或成為國際大廠的合格 ODM/OEM 供應商</li> </ul>	研發保健食品，預防氣候變遷影響導致的健康問題
	產品和服務	進入新市場		

## 氣候變遷情境假設

本公司依據實體風險、轉型風險與氣候機會進行情境設定，因氣候相關風險和機會將影響未來之策略和財務規劃，故採用以下情境分析評估氣候策略韌性。

氣候相關風險類型	評估風險與策略之情境	情境內容
轉型風險	國際能源總署 (IEA) <sup>1</sup> 1. STEPS 既定政策情境 (2.5°C) 2. NZE 淨零排放情境 (1.5°C)	「既定政策情境」為全球各國截至目前為止，實際採取的能源及氣候措施、及正在制訂的具體政策措施。在此情境中，直至 2050 年，幾乎所有「淨增加的能源需求」都由低碳的排放源補足；年排放量仍將與今日的水平大致相同；到 2100 年，全球平均氣溫將攀升至 2.6°C，並將持續攀升。「淨零排放情境」1.5°C 的預計升溫限程度上，目標於 2050 年將二氧化碳排放量減少近 60%（與 2013 年相比），並於 2050 年後持續降低排放，直到實現淨零。
實體風險	臺灣氣候變遷推估與資訊平台計畫 (TCCIP) (AR6) SSP3-7.0 與 SSP5-8.5 情境 <sup>2</sup> 縣市氣候變遷概述 2024- 桃園市	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 透過台灣氣候資料 (AR6 尺度) 的情境模擬。</li> <li>● 2°C 升溫情境 (SSP3-7.0 情境)，臺灣周邊海平面上升數值估計為 0.5 公尺。</li> <li>● 4°C 升溫情境 (SSP5-8.5 情境)，臺灣周邊海平面上升數值估計為 1.2 公尺。</li> <li>● 桃園市年最長連續不降雨日數為 20.8 天 ~ 23 天。</li> </ul>

<sup>1</sup> 資料來源：World Energy Outlook 2025

<sup>2</sup> 資料來源：IPCC 氣候變遷第六次評估報告「衝擊、調適與脆弱度」之科學重點摘錄與臺灣氣候變遷衝擊評估更新報告

依 2°C 升溫情境 (SSP3-7.0 情境)，臺灣周邊海平面上升數值估計為 0.5 公尺，臺灣所有廠區皆未處於淹沒區域。若改以 4°C 升溫情境 (SSP5-8.5 情境) 模擬，臺灣周邊海平面上升數值估計為 1.2 公尺，臺灣所有廠區皆未處於淹沒區域；另外，針對年最長連續不降雨可能導致之缺水風險，自石門水庫執行清淤專案與翡翠水庫之間有透過「北水南送」及「珍珠申計畫」等工程相互連通調度水源後，已不考慮缺水風險之發生。

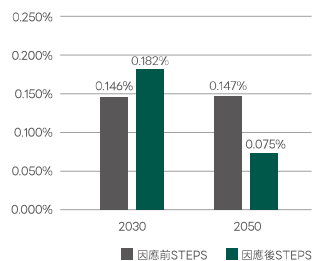
轉型風險財務衝擊主要來自法規風險導致之碳費增加、市場風險導致之原料上漲、技術風險導致之推動減碳措施投資成本。然而，積極推動低碳轉型可促使公司能源效率提升，降低能源費用成本，對減少營收衝擊有正面效益。

不同碳定價制度將影響企業受到碳價衝擊的程度，葡萄王另外針對轉型風險進行法規碳定價衝擊分析，選擇 STEPS 及 NZE 等 2 種氣候情境，分別以「BAU 無作為管理措施」、「積極減碳管理措施」2 種策略評估碳價可能造成的財務衝擊。分析結果顯示，NZE 情境的財務衝擊將高於 STEPS 情境；若採取積極減碳管理措施將可減少碳價造成之財務衝擊，茲說明如下：

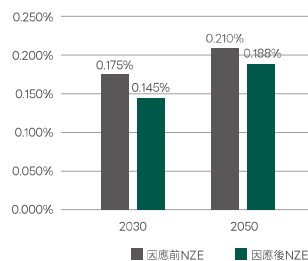
單位：財務衝擊佔營收之比例 (%)

轉型情境	2030	2050
因應前 STEPS	0.146%	0.147%
因應後 STEPS	0.182%	0.075%
因應前 NZE	0.175%	0.210%
因應後 NZE	0.145%	0.188%

### STEPS 情境



### NZE 情境

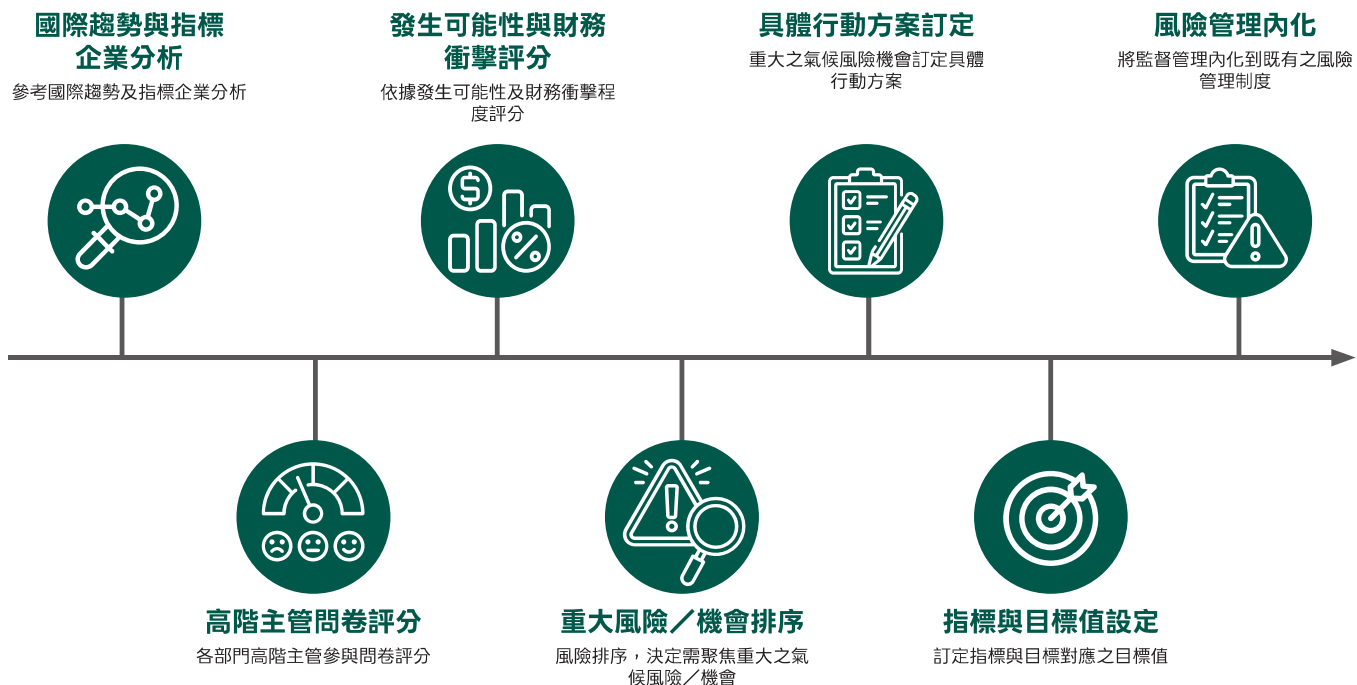


## 三、風險管理

為降低氣候變遷對公司的影響，2025 年由永續發展暨 ESG 委員會統籌召集各單位高階主管進行跨部門溝通，參考 TCFD 設計「氣候變遷風險與機會管理流程」，透過議題蒐集、主管參與、風險評估、風險辨識、因應策略指標與目標設定及持續改善；在辨認氣候相關風險與機會時，彙整國內外氣候變遷相關議題及產業趨勢，判斷適用之揭露主題，以辨識適用本集團之氣候相關風險與機會。鑑別出公司應聚焦之重大氣候變遷風險與機會，討論其可能發展情境，擬定因應策略與行動措施，並訂定管理目標與檢核點確實掌握時程與進度，以減緩風險可能造成之財務衝擊。

未來將每二年鑑別 1 次氣候變遷相關風險與機會，每年得依是否產生臨時性重大氣候議題滾動調整風險與機會項目。針對風險與機會管理路徑、風險與機會鑑別評估所採取之流程如下：

### 氣候變遷風險與機會管理路徑圖



## 四、指標與目標

本公司在指標與目標面之氣候相關財務揭露，目的係使一般用途財務報告之主要使用者，能了解與氣候相關風險與機會有關之績效、其所設定之氣候相關目標，以及法令規範所規定須達成之任何目標之進展。依 IFRS S2 之規定揭露與跨行業指標類別攸關之資訊，包含溫室氣體 (GHG) 排放量、氣候相關轉型風險、氣候相關實體風險、氣候相關機會、資本配置、內部碳價格與薪酬等七大類別，分述如下：

### 1. 溫室氣體有關之氣候相關指標：

請參考 6.2 溫室氣體排放管理

### 2. 氣候相關轉型風險

本公司易受氣候相關轉型風險影響之主要經營活動相關資料如下：

主要採購食品原料 (豆漿、蔗糖、中草藥等) 未來受到氣候變遷的影響或是其他產地出口管制因素導致減產或缺貨或更換供應商風險。未來將持續關注氣候變遷造成採購成本之影響，並積極尋找替代之永續認證食品原料，相關採購成本佔營收比例將可由短期 0.575% 向下修正為 0.47%。

另外針對法規風險衍生之碳費與再生能源採購相關成本，透過有效之能源盤點與監控，並佐以分階段汰換老舊高耗能設備與採購綠電之因應措施，在 STEPS 與 NZE 情境下均能有效降低碳費之財務衝擊。

### 3. 氣候相關實體風險

本公司並無易受氣候相關實體風險影響之資產或經營活動。

### 4. 氣候相關機會

本公司與氣候相關機會對應之經營活動，包含研發保健食品以預防氣候變遷影響導致的健康問題，預估將投入研發成本約 800~1,500 萬元，並將創造集團內部與外部代工營業額穩健成長。

### 5. 資本配置

本公司氣候相關風險與機會配置之資本支出金額相關資料如下：

除了廠內暫定之節電目標為每年 1.5% 外，更規劃 2026-2028 年陸續更換節能空壓機與新型液體填充機，投資金額合計約 8,843 萬元，減碳效益為 60.6 公噸 CO<sub>2</sub>e。

### 6. 內部碳價格

本公司目前尚未制定與推動內部碳價格制度，未來將會考量國內外碳市場價格、溫室氣體相關法規及公司內部減碳成本擬定該價格，並依此作為減碳管理與規劃之參考。

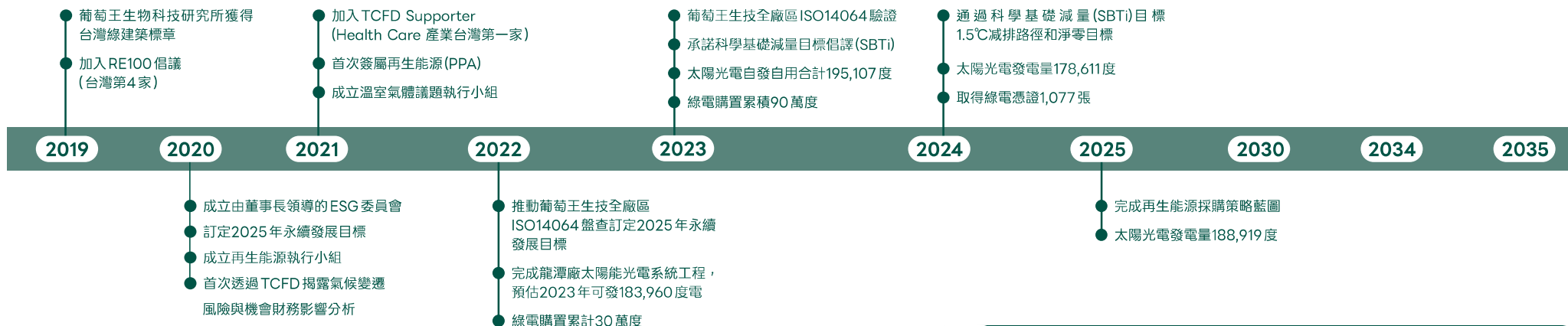
### 7. 薪酬

本集團之年度績效考評中，將高階主管之薪酬，與其在推動氣候相關目標與策略之表現進行連結，包含設定具體的減碳目標與永續發展指標，並依據指標達成情況來調整高階主管薪酬。薪酬委員會根據評估結果對營運產生之衝擊影響提出獎勵建議，再由董事會進行議定；薪資報酬委員會並定期審查薪酬政策，確保其與氣候相關風險與機會之管理策略一致，詳情請見 6.1 氣候變遷相關財務揭露 (TCFD) 一、治理。



## 揭露所設定之氣候相關風險或機會目標之資訊

葡萄王生技作為擁有多項食品製造工廠之企業，能源、溫室氣體排放、用水與廢棄物等，都是與營運最為直接相關之指標與目標（詳細歷年數據及因應管理措施請見 6.2 溫室氣體排放管理、6.3 能源管理、6.4 水資源管理和 6.5 廢棄物管理），而有關我們歷年來的氣候變遷因應歷程，以及未來的相關規劃與設定目標，請參照下圖：



### 葡萄王生技氣候變遷因應歷程

「葡萄王生技作為台灣生技醫療業龍頭，為了善盡對環境的責任，已通過科學基礎減量目標 (SBTi) 符合 1.5°C 減排路徑的目標，並朝向 2050 年淨零排放而努力。」

減碳目標 (SBTi)

範疇一、二：58.8% ▼

範疇三：35% ▼

RE100

4%

15%

100%

### 葡萄王生技科學基礎減量 (SBTi) 目標

葡萄王生技 2024 年依據科學基礎減碳目標倡議 (Science Based Targets Initiative, 簡稱 SBTi) 2021 年底所發布的淨零標準 (Net-Zero Standard) 訂定符合 1.5°C 減排路徑的目標，並於同年正式通過 SBTi 認可，通過科學基礎減量目標 (SBTi) 的審核。

#### 近期目標

葡萄王生技設定與溫升控制 1.5°C 一致的氣候目標，以 2023 年為基準年，範疇一與範疇二於 2034 年達成絕對減量 58.8%，範疇三 (採購商品與服務、燃料及能源相關活動、上游運輸配送、下游運輸配送與銷售產品最終處理) 於 2034 年達成絕對減量 35%。

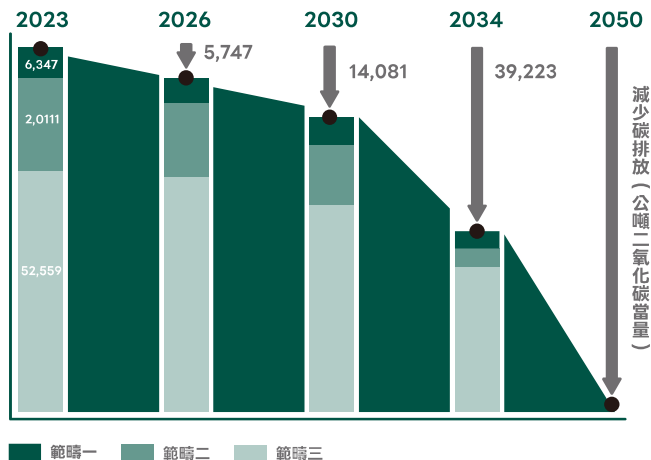
#### 淨零目標

葡萄王生技承諾於 2050 年達成淨零排放，以 2023 年為基準年，範疇一、範疇二及範疇三於 2050 年達成絕對減量 90%。

註：近期目標及淨零目標涵蓋葡萄王生技集團

● 2025 年達成情形：進行替代能源行動，採購再生能源以替代高污染能源，2021 年起已與再生能源售電公司簽署合約 (太陽能) 建置合約，於 2022 年 06 月開始供電到平鎮總部，至 2025 年累積已使用 300 萬度綠電；2025 年 RE 比例達 4.28%；預計再生能源使用比例於 2026 年達到 5%，2030 年達到 15%。進行減少能源行動，持續依循 PDCA 運作模式推動節能減碳措施，提高能源管理強度，並訂定節電目標。

### 葡萄王生技減碳路徑圖



### 能源管理減量指標與目標及達成情形：

- 減量目標：(1) 依循 PDCA 能源管理系統運作模式設定 2025 年廠區年節電率目標 1.5%，相較 2024 年用電量 32,155,100 度；節電度數目標設定節電 482,326 度。中長期 (2026-2028 年)，設定四座生產廠區節電率 1.5% 以上。(2) 於 2019 年參加國際 RE100 再生能源組織，依據 RE100 承諾於 2030 年再生能源占比達到 15%，2035 年再生能源使用 100%。
- 達成情形：(1) 2025 年度共提出 31 項的節能措施，平均節電率 2.3%、節電度數為 736,558 度，減少約 34 萬公斤 CO<sub>2</sub>e，達成活動計畫目標。(2) 為逐年達成再生能源目標，採綠電購置與建置自發自用太陽光電模式，平鎮廠 2023 年與再生能源售電公司簽訂 2024-2026 年的綠電購置合約共 360 萬度，2025 年完成轉供量 120 萬 1000 度，相對減少二氧化碳排放量 569,274 kg；龍潭廠投入 800 萬元建置太陽能光電系統 180kW，統計 2025 年度的發電量為 188,919 度，減少二氧化碳排放量 89,547 kg，中壢廠完成台電小額綠電轉供 240,000 度，未來將不斷尋求其他多元的綠色再生能源。(3) 龍潭廠區納入 ISO50001(能源管理系統) 延伸驗證範圍。
- 相關認證：取得 ISO50001(能源管理系統) 認證。(有效效期：2025/10/8~2028/10/8)

## 6.2 溫室氣體排放管理

葡萄王生技於報導期間所產生之溫室氣體絕對總排放量 (以公噸二氧化碳當量表達)，列示如下：

### 2025 年度已揭露範疇一、二及三溫室氣體排放

指標	排放項目	總排放量 (公噸 CO <sub>2</sub> e) (自結)
範疇一		6,562.1762
範疇二	地點基礎	18,590.8163
	市場基礎	17,907.7823
範疇三	類別 1：購買之商品及勞務	14,277.3613
	類別 3：燃料能源相關 (非範疇一 & 二)	4,819.2072
	類別 5：營運產生之廢棄物處理	552.2632
	範疇三小計	19,648.8317
總計		44,118.7902

註 1：葡萄王生技 2021 年起以「ISO 14064-1:2018」及「溫室氣體盤查標準 (GHG Protocol)」自主盤查溫室氣體，相關係數使用環境部公告之「溫室氣體排放係數」  
 註 2：全球暖化潛勢 (Global Warming Potential, GWP) 採用聯合國政府間氣候變化專門委員會 (IPCC) 第六次評估報告 (AR6) 之係數  
 註 3：本公司自 2022 年初次盤查，因 2023 年組織邊界變動，故設定基準年為 2025 年  
 註 4：2025 年涵蓋範疇包含葡萄王生技集團所有子公司

### 2023-2025 年範疇一、二及三溫室氣體排放績效分析

項目 (公噸 CO <sub>2</sub> e)	2023 年			2024 年			2025 年 (自結)		
	葡萄王生技	葡聚企業	合計	葡萄王生技	子公司	合計	葡萄王生技	子公司	合計
公司別	6,184.3812	63.6897	6,248.0709	6,546.9894	189.6295	6,736.6189	6,444.3541	117.8221	6,562.1762
範疇一	6,184.3812	63.6897	6,248.0709	6,546.9894	189.6295	6,736.6189	6,444.3541	117.8221	6,562.1762
範疇二	15,425.4568	969.0220	16,394.4788	14,897.7098	2,947.9149	17,845.6247	15,139.9968	2,767.7855	17,907.7823
總計	21,609.8380	1,032.7117	22,642.5497	21,444.6992	3,137.5444	24,582.2436	21,584.3509	2,885.6076	24,469.9585
單位營收排放量 (公噸 CO <sub>2</sub> e / 新台幣佰萬元)	2.1			2.2			2.4		

註 1：2023 年涵蓋範疇包含葡萄王生技、葡聚企業股份有限公司、溢昭股份有限公司；2024 年涵蓋範疇包含葡萄王生技、葡聚企業股份有限公司、溢昭股份有限公司、上海葡萄王企業有限公司  
 註 2：2025 年涵蓋範疇包含葡萄王生技集團所有子公司

範疇三排放 (公噸 CO <sub>2</sub> e / 新台幣佰萬元)	2023	2024	2025(自結)
類別 4 組織使用的產品之間接溫室氣體排放			
購買產品及服務	17,182.4308	15,269.2663	14,277.3613
燃料能源相關 (非範疇 1&2)	4,242.3611	4,303.1046	4,819.2072
營運產生之廢棄物處理	92.6555	381.0524	552.2632
總計	21,517.4474	19,953.4233	19,648.8317

註 1：2023 年涵蓋範圍包含葡萄王生技、葡聚企業股份有限公司、溢昭股份有限公司；2024 年涵蓋範圍包含葡萄王生技、葡聚企業股份有限公司、溢昭股份有限公司、上海葡萄王企業有限公司  
註 2：2025 年涵蓋範疇包含葡萄王生技集團所有子公司

依 ISO 14064-1:2018 規定之方法衡量範疇一、範疇二及範疇三之溫室氣體排放量。上表揭露溫室氣體總排放量中，範疇一及範疇二業經查證機構依 ISO 14064-3:2019 執行查證，確信意見為合理保證。

本公司選擇使用營運控制法進行排放量計算，以確保報告數據的準確性與一致性。計算方式採用排放係數法對溫室氣體排放量進行衡量。臺灣地區的排放係數值引用環境部公告之「溫室氣體排放係數」；各工廠及總公司辦公據點 GWP 值皆引用 IPCC 第六次評估報告。臺灣地區工廠 2025 年數據範疇一及二皆引用環境部公告之 2024 年電力排碳放係數 0.474kg CO<sub>2</sub>e/度。臺灣地區自 2022 年起盤查範疇三，並通過第三方查證。

上述葡萄王生技溫室氣體排放量最終數據，預計於 2026 年下半年完成 ISO 14064 溫室氣體盤查系統驗證後，公告於官網－綠色環境－能源與溫室氣體管理，詳情請查看官網。



### 我們的減碳行動

範疇	減碳策略	具體作為
範疇一 & 範疇二	● 能源轉型 ● 提升能源使用效率	● 葡萄王生技建置製造執行系統 (Manufacturing Execution System, MES) 進行工廠的數位轉型，可透過其中的能源管理系統視覺化圖表，即時了解辦公室和製程的能源、碳排放和水資源使用情形。 ● 葡萄王生技積極改善製程運作過程的能源使用效率，2025 年我們持續邀請各製造生產單位一同精進節能減碳方案。包含平鎮廠將魯式鼓風機汰換氣浮式鼓風機、增設廢水設備 MBR 排水回收系統、湧豐廠增設細節機傳輸設備、植物性殘渣等製造廢料資源再利用等來執行多種減碳措施。
	● 使用再生能源	● 龍潭廠太陽能光電系統 2025 年全年發電量 188,919 度，減少二氧化碳排放量 89,547 公斤 CO <sub>2</sub> e。 ● 採購的太陽能綠電截至 2025 年底，轉供量累計 144 萬 1,000 度。
	● 內部碳定價	● 本公司目前尚未制定與推動內部碳價格制度，未來將會考量國內外碳市場價格、溫室氣體相關法規及公司內部減碳成本擬定該價格，並依此作為減碳管理與規劃之參考。
範疇三	● 原物料	● 我們致力於推動在地採購策略，盡可能減少採購原物料運輸過程產生的碳足跡。2025 年位在臺灣的葡萄王生技的當地採購比例 54.27%，位在中國大陸的上海葡萄王當地採購比例則為 99%。
	● 包裝	● 葡萄王生技購健康通路於 2024 年 9 月開始使用循環箱，循環箱使用過後可還至配合清潔單位的歸還點，清潔後並重複使用。相較原本紙箱，每使用一次可減少約 0.38 公斤的碳排放量。2025 年循環箱使用數量為 2,311 件，共減少 878 公斤的碳排放量。 ● 葡聚循環紙箱活動，2025 年度實際回收 640 箱、捐助回收箱 150 箱共計 790 箱。

### 6.3 能源管理

葡萄王生技於環安衛暨能源政策中明定公司落實環境保護的義務，秉持 ISO14001 環境管理系統之精神（平鎮總部已通過 ISO14001 環境管理系統認證），採以 PDCA 運作之方式，持續推行環境保護管理重點工作。

#### RE100：葡萄王生技與全球企業攜手實現 100% 綠電革命

『葡萄王生技將以達成 RE 100 為目標，持續提升能源使用效率和再生能源使用量，再造廢棄物價值，創造正向環境影響力，達到能效效益極大化。』

葡萄王生技於 2019 年即參加國際 RE100 再生能源組織，承諾第一階段 2030 年再生能源使用達 15%，第二階段 2035 年達 100%。

葡萄王生技主要使用的能源為電力及天然瓦斯，電力主要用於公用系統設備與生產機台，天然瓦斯則是用於廠內鍋爐作為燃料使用。



### 6.3.1 能源使用情形

近三年天然氣瓦斯、柴油及汽油、電力使用能源消耗量統計如下：

項目 (單位: MWh)	2023 年	2024 年	2025 年			
			臺灣	中國大陸及馬來西亞	合計	
直接能源	天然氣瓦斯能源消耗量	19,931	25,256	20,003	4,664	24,667
	柴油能源消耗量	83	75	101	0	101
	汽油能源消耗量	198	202	206	0	206
間接能源	電力能源消耗量	33,114	36,787	33,998	2,412	36,410
	再生能源電力外購 (購電協議 PPA)	600	900	1,441	0	1,441
	再生能源自發自用 (太陽光電)	195	179	189	0	189
總能源消耗量	54,121	63,399	55,938	7,076	63,014	

註 1：2023 年涵蓋範圍包含葡萄王生技、葡眾企業股份有限公司、溢昭股份有限公司；2024 年涵蓋範圍包含葡萄王生技、葡眾企業股份有限公司、溢昭股份有限公司、上海葡萄王企業有限公司  
 註 2：2025 年涵蓋範圍包含葡萄王生技集團所有子公司  
 註 3：臺灣地區包含葡萄王生技、葡眾企業股份有限公司、溢昭股份有限公司  
 註 4：中國大陸及馬來西亞地區包含集團其餘子公司

### 能源密集度

我們以生產重量為基礎計算能源密集度，近三年能源密集度揭示如下。

項目	單位	2023 年	2024 年	2025 年
總能源消耗量	GJ	194,777	228,171	226,782
能源密集度	GJ/百萬 - 營收	18.3	20.45	22.12

註 1：2023 年涵蓋範圍包含葡萄王生技、葡眾企業股份有限公司、溢昭股份有限公司；2024 年涵蓋範圍包含葡萄王生技、葡眾企業股份有限公司、溢昭股份有限公司、上海葡萄王企業有限公司  
 註 2：2025 年涵蓋範圍包含葡萄王生技集團所有子公司

### 6.3.2 能源管理措施

葡萄王生技公司秉持 ESG 治理方針積極規劃並推動各項能源減量優化措施及低碳能源轉型，並於 2025 年 10 月完成 ISO50001 能源管理系統的複評，持續依循 PDCA 能源管理系統運作模式訂定 2025 年的三廠節電目標 1.5%，透過優化設備能效降低能源密集度、能源績效指標基線工具盤查廠內重點能耗設備或區域的用電狀況，追蹤管理整體用電。並擬定內部教育訓練計畫，執行內部稽核、管審作業，定時更新相關內外部議題風險等文件表單，依照公司減碳路徑規劃及能源轉型目標，逐年提高再生能源使用比例，落實執行公司環安衛暨能源政策。



列舉 2025 年度部份節電措施方案如下：

廠區	措施
平鎮廠	(1) 廢水廠 100HP 魯式鼓風機改為氣浮式鼓風機，節電 123,633 度 (2) AHU 空調箱降頻時程控制，節電 46,485 度 (3) AHU 空調箱運轉時程控制，節電 16,801 度 (4) DAH 空調箱運轉時程控制，節電 28,600 度 (5) 油水分離器調整使用時間，節電 4,105 度
中壢廠	(1) 原料倉冰水主機汰換，節電 91,990 度 (2) 品保辦公室空主機設備汰換，節電 8,081 度 (3) 涵水主機調整為一用一備運轉模式，節電 188,494 度
龍潭廠	(1) 產線純水供應馬達出口壓力調整，節電 16,598 度 (2) PCW 泵浦送回水壓差調整 (4.2kg → 3.6kg)，節電 8,332 度 (3) 400RT 冰機冰水泵浦，管線末端壓力調整，節電 7,841 度 (4) 五樓實驗室外氣空調箱 MAU-A501 出口壓力調整 (160Pa → 100Pa)，節電 39,487 度 (5) 低壓定頻空壓機壓力加卸載範圍調節，節電 40,186 度

我們每季定期召開環安衛暨能源管理委員會，會議由董事長主持，針對 ISO14001/ISO50001 系統執行狀況作報告，專案進度、內外部議題、稽核追蹤事項報告。

### 葡萄王生物科技研究所 (龍潭分公司) 環境管理規劃

葡萄王生物科技研究所定期實施各項環保防治設備之維修及保養作業，確保各項環保防治設備系統維持正常運作。葡萄王生物科技研究所於製程區增設氣體收集裝置，連接至氣體處理設備，藉以提升環境品質。其中減碳亮點為龍潭廠閃發蒸氣熱回收再利用工程，運作效益統計 2025 年度的數據如下：

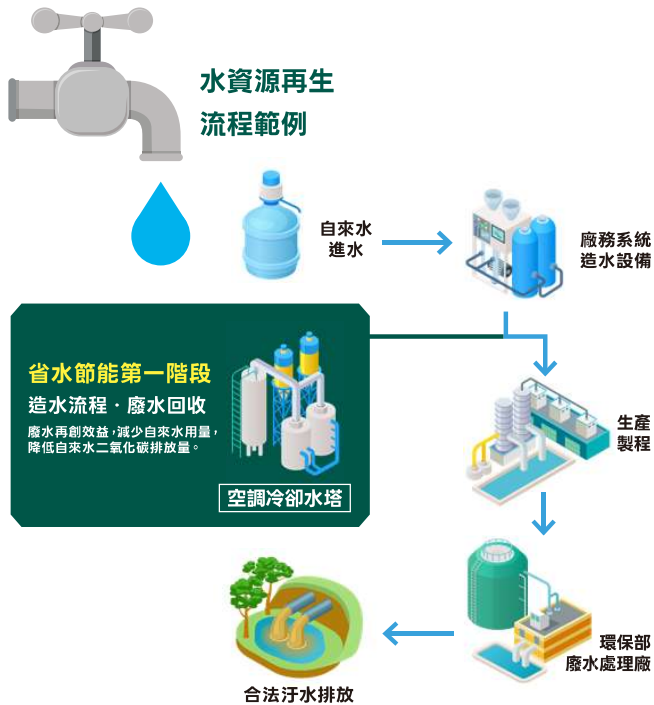
- (1) 冷凝水 + 閃蒸回收節能總金額 366,857 元。
- (2) 整體系統 CO<sub>2</sub> 減排量累計 45 噸。

葡萄王生物科技研究所通過綠建築審查，我們持續設置多項環境管理設備，如空調設計、蒸氣冷凝水回收設備、鍋爐節煤器等，全面提升生產動能與最大化資源使用率。

## 6.4 水資源管理

葡萄王生技為使水資源不被浪費，同時更有效運用能源，我們以循環經濟為概念，打造出「製程水循環系統」，透過簡單改造既有機台系統，將原本設備造水過程中所產生的高濃度水回收，讓原本排放至廢水場的水，回收提供廠務系統中使用，減少水資源的浪費與廢水排放量，由葡萄王生技製造處管理，並透過永續發展暨 ESG 委員會在水管理方面每季監督目標達成情形。預計 2030 年四廠自來水總用量相對 2022 年減少 5% 以上。2025 年共計已節省 16,770 噸製程水，自 2021 年起共累計 82,857 噸。

另外，身為食品製造業，葡萄王生技高度重視水源品質檢驗管控與廢水排放的管理，並評估導入節水製程設備與擴建廢水處理設備，同時透過提高用水回收率，有效降低用水量與廢水排放量，同時減少對環境的衝擊。



類別	2023		2024			2025				
	生產據點	辦公據點	臺灣生產據點 註 5	臺灣辦公據點 註 5	中國大陸	臺灣生產據點 註 5	臺灣辦公據點 註 5	中國大陸及馬來西亞生產據點 註 6	中國大陸及馬來西亞辦公據點 註 6	
取水量 (百萬公升) 註 1	地下水	122.16	0	105.10	0	0	117.76	0.00	0.00	0.00
	第三方的水	218.82	14.2	213.64	17.78	44.54	195.85	15.76	42.00	0.07
	總用水量	355.18		336.52		44.54	329.37		42.07	
排放量 (百萬公升) 註 2	238.55	NA 註 4	232.81	NA 註 4	18.73	234.88	NA 註 4	12.28	NA 註 4	
耗水量 (百萬公升) 註 3	102.43	NA 註 4	85.93	NA 註 4	25.81	78.73	NA 註 4	29.72	NA 註 4	
水資源使用強度 (百萬公升 / 百萬元 - 營收)	0.033		0.034			0.036				
廢污水排放強度 (百萬公升 / 百萬元 - 營收)	0.022		0.023			0.024				

註 1：取水皆為淡水，僅來自於地下水、第三方的水 - 自來水，無其他來源；取水地區皆非水資源壓力地區。

註 2：排水皆為淡水。污水經處理後，皆外排衛生下水道。

註 3：耗水量 = 取水量 - 排放量。

註 4：因辦公據點無法統計排放量，故排放量僅包含葡萄王生技股份有限公司 (平鎮廠、中壢廠、龍潭分公司、淡豐廠)、上海葡萄王企業有限公司。

註 5：臺灣地區包含葡萄王生技、葡眾企業股份有限公司、宏昭股份有限公司。

註 6：中國大陸及馬來西亞地區包含集團、除了公司。

註 7：回收水 (如雨水、生活用水)，僅用於灌溉造景，未再次進入生產過程中，故無進行數值揭露。

### 6.4.1 製程用水的製造以及相關檢驗

葡萄王生技於生產製造過程中所使用的純水，經過多道的處理程序去除水質中的雜質、有害物質，並持續進行水質的檢驗及監控，以確保水質符合標準才可作為生產健康食品的原料。

純水製造流程：

- (1) 經石英砂過濾器除去水中雜質
- (2) 由活性炭中和水中餘氯及吸附溶解性有機物質
- (3) 使用軟水器過濾水中鈣、鎂離子
- (4) 最後經由 RO 逆滲透、UV 殺菌燈將水中重金屬、細菌、有害物質及死菌去除，最終達到純水要求規範。

2025 年度葡萄王生技投入約 57 萬元於水質委外檢驗。除委託外部機構定期檢驗水質外，葡萄王生技亦自行進行內部監控。定期由品管部專員到用水點採樣，依循法規進行多項檢驗 (詳見附錄表 3 - 葡萄王生技各廠水質檢驗項目)。

## 6.4.2 廢污水排放管理

為更擴大綠色效益，葡萄王生技謹遵 3R (Reduce 減量、Recycle 回收、Reuse 再利用) 原則，進一步優化廢棄物分類流程並嘗試讓廢棄污泥再創價值。對於廢污水排放管理，葡萄王生技制定完善的作業流程，廢污水排放均經過處理，並定期檢測水質，確保排放水質符合政府規範。我們針對廢水管理所執行的措施如下：

### 1. 生產環境衛生要求：

對於水污染防治管理，除了遵守法規符合性外，另朝向節水規劃管理。

- (1) 水質每日檢測：本公司加強廢污水管理，自主加強廢水處理場定期檢測水質，使其優於法令之水質檢測頻率，確保本公司放流水水質符合環保法規。
- (2) 製程用水之節水改善：新增之機台、設備於規劃階段採用節水之設計，降低水資源之使用量及廢水排放量。
- (3) 中水再利用：平鎮廠及龍潭分公司各設有 690 噸及 400 噸之雨水儲存槽，用於非製程及非接觸人員之用水。

### 2. 執行預防性保養作業：

葡萄王生技除了不定期汰換老舊設備及管線，採以預防性保養方式，以及內部定期水質檢測，確保放流水符合標準。

### 3. 廢水處理設備提升：

- (1) 自主性不定期抽測代操公司所排放之放流水水質，2025 年度抽測共計 2 次，檢測結果符合標準。
- (2) 中壢廠：廢水陰井，每年進行 2 次主動性預防保養作業，強化廢水系統運作妥善率。
- (3) 平鎮廠：生物好氧池曝氣鼓風機更換氣浮式鼓風機，降低能耗及提升廢水處理效率；本案取得桃園市低碳科技產業補助計畫，補助費用約 28 萬。
- (4) 龍潭廠：持續提升水資源循環再利用，累計三廠 ROR 回收循環用水，統計至 2025 年回收水量累計 82,857 噸，累計減少二氧化碳排放量 12,919 公斤 / CO<sub>2</sub>e；建置廢水 MBR 系統排水回收至洗滌塔循環再利用，2025 年 5~12 月份，共計回收水量約 898 噸。
- (5) 對於製程廢水進行化學處理及生物分解，處理完後達到法規標準才予排放；另有有害事業廢棄物，則收集後統一進行存放管理，再定期委由政府機關核可之廠商進行清運及處理。

## 廢水水質檢驗 - 放流水檢測值

中壢廠							
檢測項目	標準值	2023 年 (上)	2023 年 (下)	2024 年 (上)	2024 年 (下)	2025 年 (上)	2025 年 (下)
PH (酸鹼值)	6~9	7.4	8.1	7.8	7.8	7.4	7.6
COD (化學需氧量)	<100mg/l	42.7	17.2	39.7	29.2	27.9	64.9
BOD (生化需氧量)	<30mg/l	2.4	1	4.2	17.3	1.8	23.1
真色色度	<400ADMI	46	<25	45	34	26	68
SS (懸浮固體)	<30mg/l	13.1	5.3	10	8.7	20.9	26.5
水溫	<38°C (5~9月) <35°C (10~4月)	29.1	26.2	31.6	26.7	29.2	24.8
自由有效餘氯	<2.0mg/l	0.05	0.03	ND	0.06	0.04	0.03
大腸桿菌群	<200,000 CFU/100 ml	85,000	45,000	30,000	58,000	26,000	36,000

湧豐廠							
檢測項目	標準值	2023 年 (上)	2023 年 (下)	2024 年 (上)	2024 年 (下)	2025 年 (上)	2025 年 (下)
PH (酸鹼值)	6~9	---	---	8.7	8.4	7	8.3
COD (化學需氧量)	<100mg/l	---	---	16.0	18.4	10.2	13.4
BOD (生化需氧量)	<30mg/l	---	---	<1.0	<1.0	<1.0	1.0
真色色度	<400ADMI	---	---	---	---	---	---
SS (懸浮固體)	<30mg/l	---	---	4.2	19.9	3.9	2.8
水溫	<38°C (5~9月) <35°C (10~4月)	---	---	28.7	28.3	28.0	24.2
自由有效餘氯	<2.0mg/l	---	---	<0.4	<0.4	<0.4	<0.4
大腸桿菌群	<200,000 CFU/100 ml	---	---	2,900	85	520	160

平鎮廠							
檢測項目	標準值	2023 年 (上)	2023 年 (下)	2024 年 (上)	2024 年 (下)	2025 年 (上)	2025 年 (下)
PH (酸鹼值)	6~9	7.9	8.2	8.0	7.9	7.8	6.9
COD (化學需氧量)	<100mg/l	16.4	14.3	6.2	15.4	11	15.3
BOD (生化需氧量)	<30mg/l	4.4	1.1	4.1	7.1	1.6	3.5
真色色度	<400ADMI	---	---	---	---	---	---
SS (懸浮固體)	<30mg/l	9.9	2.6	1.7	3.8	7.5	7
水溫	<38°C (5~9月) <35°C (10~4月)	31.5	27.2	31.3	26.5	30.8	21.2
自由有效餘氯	<2.0mg/l	<5	<5	4.2	2.6	0.2	<0.5
大腸桿菌群	<200,000 CFU/100 ml	16,000	<10	59,000	52,000	<10	1800

龍潭廠							
檢測項目	標準值	2023 年 (上)	2023 年 (下)	2024 年 (上)	2024 年 (下)	2025 年 (上)	2025 年 (下)
PH (酸鹼值)	6~9	8.3	8.2	8.2	8.3	8.2	8.5
COD (化學需氧量)	<100mg/l	13.6	ND	13.5	15.9	47.2	16.3
BOD (生化需氧量)	<30mg/l	<1	<1	<1	3.2	7.3	1.7
真色色度	<400ADMI	<25	<25	58	27	51	<25
SS (懸浮固體)	<30mg/l	2.7	<1.25	<1.25	10.1	21.6	1.9
水溫	<38°C (5~9月) <35°C (10~4月)	27.5	24.7	26.1	21.8	26.1	26.3
自由有效餘氯	<2.0mg/l	<0.5	0.5	0.6	1.1	1.5	<0.5
大腸桿菌群	<200,000 CFU/100 ml	---	---	---	---	---	---

## 6.5 廢棄物管理

為有效管控事業廢棄物，本公司執行廢棄物之分類、收集、儲存、管理、清運，藉以有效管理廢棄物，並依其環保法令規定進行廢棄物清除、處理及再利用作業。

其他相關管理措施如下：

- 依其環保法令規定，工廠領有事業廢棄物清理計畫書，並依其法令規定執行廢棄物管理作業。
- 依其 ISO14001 環境管理系統要求，工廠設有廢棄物管理作業標準，並依其管理辦法內容執行廢棄物管理作業。
- 訂有廢棄物清除及處理合約，委託主管機關許可之公民營廢棄物清除、處理機構辦理相關作業。
- 廢棄物清除、處理作業依其法令規定採以網路傳輸方式進行廢棄物清運申報作業，並於規定期限內進行廢棄物最終處理狀況追蹤及確認。
- 公司環保管理人員不定期進行廢棄物處理廠實地訪查，確保廢棄物清除及處理流程符合相關規定。2025 年度已完成廢棄物處理及再利用廠商稽核 11 次（坤勝畜牧場、簡暢汝畜牧場、大園汽電共生廠、利百景、華冠、喜美、大豐、潔克、華億、增明、鑛和）。

2023 至 2025 年度葡萄王生技廢棄物處理量如下：

種類與處理方式 (單位:噸)	2023	2024	2025			
			臺灣	中國大陸	合計	
一般事業廢棄物	再利用及回收	3,256.91	2,781.21	2,887.75	25.19	2,912.94
	焚化處理	124.38	187.84	166.32	64.440	231.50
	掩埋處理	0	0	0	0	0
	其他方式處理 (物理處理)	14.19	29.19	23.79	0	23.79
	其他方式處理 (熱處理)	29.93	36.70	15.51	0	15.51
	總計	3,425.41	3,034.94	3,093.37	89.63	3,183.00
有害事業廢棄物	焚化處理	4.49	5.54	0	0.26	0.26
	掩埋處理	0	0	3.61	0.46	4.07
	其他方式處理 (物理處理)	0	0	0	0	0
	其他方式處理 (熱處理)	0	0	0	0	0
	總計	4.49	5.54	3.61	0.72	4.33
資源回收類	93.23	146.75	163.24	0.00	163.24	

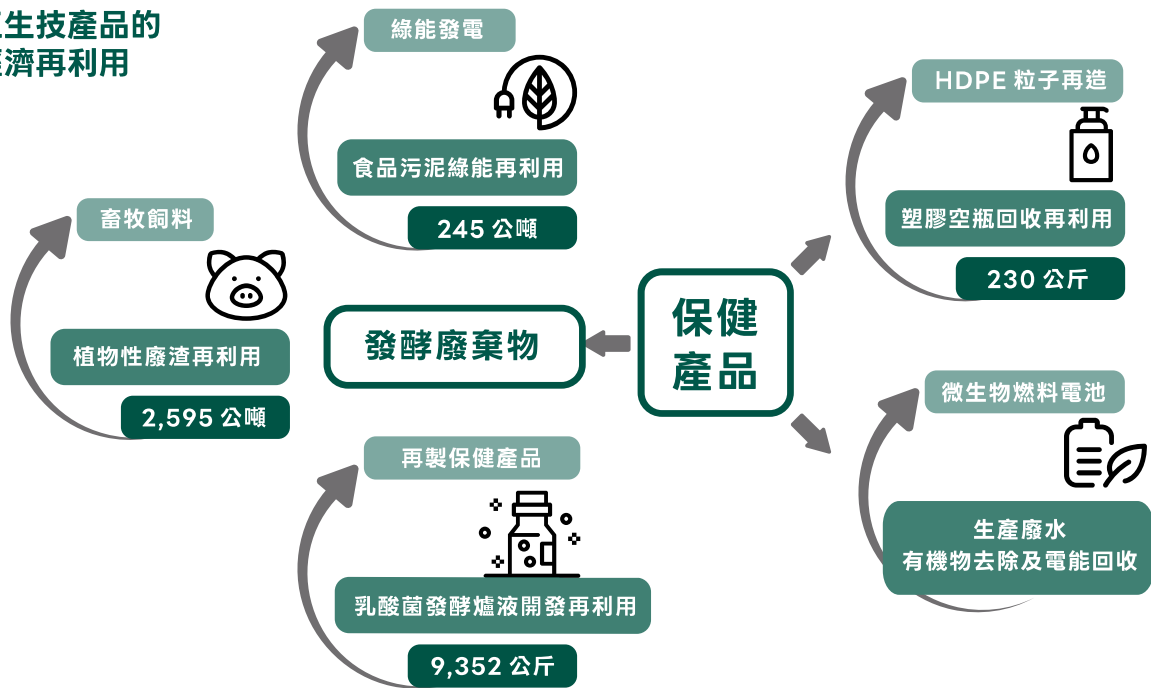
相較於 2024 年度，2025 年度葡萄王生技的一般事業廢棄物量未有明顯增加；另資源回收類廢棄物量藉由強化分類與宣導管理措施，有大幅度提升，資源回收率成長 10%。

2025 年葡萄王生技整體環保投入規劃與費用 (元)：

環保管理項目	加總
空污管理費用	431,074
廢水管理費用	40,378,611
廢棄物管理費用	7,146,008
噪音管理費用	0
總計	47,955,693



## 葡萄王生技產品的循環經濟再利用



### 廢水再利用

葡萄王生技與外部學者合作，利用廠區廢液發展微生物燃料電池，有助於有機物去除並產生生質能，達到廢液處理及回收電能的雙重功效，現階段微生物燃料電池模組量體由 140ml 提升至 700ml，具有發電及 COD 降解能力，並成功運轉，未來實驗方式由批次流改成連續流，以增加發電效益和系統穩定性，將永續理念與循環經濟實踐，促進技術創新和綠色能源發展，此案通過「環境部 2025 年度補助廢污水處理技術創新及研究發展計畫」，並參與中華民國環境工程學會第 37 屆年會暨各專門學術研討會之水環境工程技術研討會。

### 植物性殘渣循環再利用

葡萄王生技將製造過程產生的植物性殘渣循環再利用做為畜牧場之飼料來源，植物殘渣具營養價值，有助於畜牧場豬隻提升抵抗力、育成率並減少飲用水需求進而減少自來水使用量，近三年葡萄王龍潭廠有超過 99% 的植物性殘渣再利用率，同步廢水減量 2,595 公噸，達到環境保護多重效益，透過再利用也大幅減少自身廠區廢水處理成本及污泥產出。

### 汙泥再利用

葡萄王生技與外部企業合作將生產過程中產生的污泥交由專業發電業者處理，定期統計清運數量，2025 年處理 245 公噸的食品加工污泥，不僅有效減少了廢棄物的量，還將這些廢棄物轉化為有價值的能源資源轉化為輔助燃料用於發電，不僅減少垃圾填埋，還提供可再生能源，降低對化石燃料的依賴，進一步有效減少環境廢棄物負荷並提升能源循環使用。

### 資源再利用

提升廢塑膠再利用價值，將廢塑膠作為 R-0201 再利用，2025 年已清理 47.137 公噸。(平鎮廠)  
提升廢食用油再利用價值，將廢食用油作為 R-1702 再利用，2025 年清理 0.4 公噸。(平鎮廠)

### 「白瓶傳愛」

配合 CSR 公益活動環保部 2025 年收集暫存 230 公斤重之回收空瓶，預交由廠商製成再生塑膠粒，回收再利用，響應環保。(平鎮廠)



### 環保獎項及公益管理亮點

1. 環保公益 - 遠見雜誌 - ESG 環境永續系列報導。
2. 環保公益 - 台灣產業服務基金會 - 綠色工廠建置示範會議。
3. 環保公益 - 朝陽科技大學 - 淨零碳排實務分享。
4. 環保公益 - 桃園市政府 - 減碳績優企業參訪活動。
5. 環保公益 - 經濟部產業發展署 - 綠色工廠標章工作坊。
6. 環保公益 - 天下雜誌 - ESG 環境永續系列報導。
7. 環保獎項 - 國家企業環保獎 - 入圍獎 (平鎮廠)。
8. 環保獎項 - 環境部模範環境保護專責及技術人員獎項 (龍潭廠 - 陳世炎)。
9. 環保獎項 - SGS ISO Plus Awards 環境管理制度績效典範獎 (龍潭廠, 連二年)。
10. 環保獎項 - 國家永續發展獎 (龍潭廠)。



## 6.5.1 空氣污染防治

葡萄王生技透過空污防制設備處理，提升與改善環境品質，各廠定期實施各項環保防制設備之維修保養作業，確保各項環保防制設備系統正常運作。

### 中壢廠空污檢測值

檢測項目	標準值 (2022)	鍋爐 (E001)			
		2022年	2023年	2024年	2025年
粒狀污染物	<30mg/Nm3	—	免檢	3	免檢
硫氧化物	<150ppm	—		—	
氮氧化物	<100ppm	26		25.5	

檢測項目	標準值 (2022)	鍋爐 (E002)			
		2022年	2023年	2024年	2025年
粒狀污染物	<30mg/Nm3	—	免檢	2.7	免檢
硫氧化物	<150ppm	—		—	
氮氧化物	<100ppm	67		43.2	

註：2023 年為免檢，原因為先前連續兩次定檢濃度低於排放標準 50%，依「固定污染源檢測申報管理辦法」，可以從原本每年檢測一次調整為兩年檢測一次，故 2024 年進行兩年一次之檢測，2025 年則免檢測。

### 湧豐廠空污檢測值

檢測項目	標準值 (2022)	鍋爐 (E001)			
		2022年	2023年	2024年	2025年
粒狀污染物	<30mg/Nm3	—	—	ND<0.1	免檢
硫氧化物	<150ppm	—	—	—	
氮氧化物	<100ppm	—	—	33.8	

### 龍潭分公司空污檢測值

檢測項目	標準值 (2022)	鍋爐 (E001)			
		2022年	2023年	2024年	2025年
氮氧化物	<100ppm	43	34	37	34
粒狀污染物	<30mg/Nm3	免檢	免檢	2	免檢

註：目前葡萄王生技所使用之鍋爐均使用天然氣作為燃料，故依法只需每年檢測氮氧化物，並於許可證展延當年偵測粒狀污染物。



## 6.6 生物多樣性

生物多樣性是生態系統健康、穩定和繁榮的關鍵因素，是在一個特定地區、生態系統或整個地球上，生物種類的豐富程度，包括物種多樣性、遺傳多樣性和生態系統多樣性。為了支持生物多樣性，葡萄王生技訂定生物多樣性暨無毀林承諾，將依據營運特性、利害關係人關注重點及法規發展，審慎評估與規劃具體推動方向與時程，逐步對應《全球生物多樣性架構》2030 年行動目標之相關內容，適時揭露推動進展，以持續提升生物多樣性議題之管理與資訊透明度，並承諾在自身營運據點於 2050 年實現生物多樣性無淨損失 (No Net Loss) 與淨正面影響 (Net Positive Impact)、終結所有森林砍伐 (No Gross Deforestation, 無毀林) 並透過重新造林進行補償 (No Net Deforestation, 無淨毀林) 之目標，降低自身營運及、供應商及合作夥伴 (價值鏈) 中的環境衝擊，並且避免在含有全球或國家重要生物多樣性的地點附近進行營運活動，針對營運對生物多樣性有何潛在影響進行評估，例如：在受保護地區興建廠房前，會進行環境影響評估，請見 [連結]。

另外，我們也積極參與和支持各種專案，旨在保護和恢復生態系統，並增加公眾對本議題重要性認知的意識，2025 年度進行以下專案：

SDGs	議題	合作單位	專案名稱	專案說明	葡萄王生技 累計投入金額
 6 清潔飲水 和衛生設施	清潔飲水	經濟部水利署北區水資源分署	合理化的施肥農地認購	葡萄王生技攜手經濟部水利署北區水資源局及農民，認養使用合理化施肥之農地，不僅可以降低土壤劣化、維護生物多樣性，更可保育水資源。而農民所生產的綠竹筍不僅作為公司午餐團膳分享給同仁們，更分享給合作的育幼院院生、憨兒們、獨居長輩，一舉多得。2025 年合計推動 11 公頃有機農地執行合理化施肥。	2023 年起 30 萬
 15 保育及維繫 生態領域	生物多樣性	社團法人台灣全民食物銀行協會	油芒復育計劃	計畫以食農教育的理念為基礎，促進在地知識與專業教育的對話，也藉由「油芒食農」的復育學習，讓孩子實際參與「未來食物」的耕作，瞭解先祖的歷史與文化，成為守護永續發展目標的氣候小尖兵，履行 SDGs 第 13 項「氣候行動」之實踐。將於全台設立原鄉校園示範區，開墾 20 坪左右的食農教育示範區，並安排專業師資推廣台灣油芒食農教育，及邀請部落家長參與耕種，更透過師資培育訓練，讓推廣教育能在地化，最後進行國內外宣導，期使台灣油芒復育成果能散播海外，成為氣候異變、耕地貧脊之地的希望作物。2025 年於霧台鄉霧台部落建置完成 1 處、面積 1 分地 (約 293 坪) 之油芒復耕示範田。	2022 年起 200 萬
 14 水下生物	海洋保育	中華鯨豚協會	擱淺救援專車計畫	「中華鯨豚協會」發起在北部設立「海洋野生動物醫療復健站」，挽救北部海洋野生動物醫療資源匱乏的情況。為保護海洋野生動物，葡萄王透過捐贈經費給中華鯨豚協會，讓他們可以即時給予擱淺鯨豚及海龜救援復健的任務，也透過建設收容池、醫療室、解剖分析室，讓協會更有培育更多鯨豚、海龜獸醫師的機會，一起提升北部的醫療品質。葡萄王認養 3.5 噸及 2 噸的救援池各一組，期望可以拯救更多的擱淺海龜，公司也於內部向同仁推廣協會理念，進行海邊救援教育訓練，更邀請同仁一同發起命名及祈福活動，希望更多的「GK 葡小龜」獲救，未來還能回歸大海，享受優游自在的生活！	2022 年起 160 萬
 15 保育及維繫 生態領域	生物多樣性	台灣野瀨野生動物保育協會	野生動物救傷支持計畫	葡萄王生技支持野生動物所需救傷醫療相關支費，含動物飼養所需之蔬果、飼料、活體餌料、營養補充品、手術或照養耗材、動物用藥品、解剖、病理檢驗及住院籠舍之環境豐富化材料，以提升東部地區野生動物立即的醫療資源，以及提升野生動物救治數量。近四年已救援超過 2,000 隻野生動物。	2020 年起 320 萬
 15 保育及維繫 生態領域	生物多樣性	社團法人台灣環境資訊協會	給大地一個永恆的許諾	透過樓地管理，保護並營造淡水池塘溼地及淺山森林，促進生物多樣性，並串聯在地資源，推動自然環境教育與在地交流連結。另為亦推動環境教育計畫，營造全民的環境學習中心，包含參與國小環境教育學程、教案活動設計與教育資源交流、導覽志工培訓，進行環境教育紮根與環境保育素養的養成。在環境信託保護下，荒廢的果園已成為生機盎然的次生林，為 500 種動植物的棲息地，並有 3 處生態熱點，完成 3 條生態導覽新路線。	2022 年起 120 萬

## 【專欄1】

### 永續共榮：葡萄王生技攜手花園國小， 蘆草文化萬事亨蓮



葡萄王生技長期致力於企業社會責任與永續發展，透過資源投入，積極協助在地文化的保存與傳承。為深化這份承諾，公司規劃蘆草文化傳承計畫，2024年起全力支持新竹縣五峰鄉花園國民小學推動「萬事亨蓮」校訂課程與文化專案。

花園國小與葡萄王生技的合作，核心在於復振珍貴的蘆草文化。蘆草（通脫木）是臺灣的原生植物，過去花園村曾因滿山遍野的蘆草花而得名。雖然蘆草髓心曾是天然的製紙原料，並在日治與戰後時期外銷歐美，但隨著1950年代塑膠產品興起，這項費工費時的產業逐漸沒落。董事長得知後，希望能透過葡萄王的資源，協助傳承蘆草技藝，並確保此計畫能長期幫助在地文化。

「萬事亨蓮」專案透過外部資源引進，與在地社區資源緊密結合。該計畫包含兩大主軸：

1. 蘆草嘉年華活動：每年舉辦的嘉年華活動結合校慶運動會及文化展演，服務人次達約150人。活動中安排蘆草藝術創作展、手作體驗，並邀請部落耆老與文化健將夥伴指導傳統技藝。此活動積極推廣永續管理森林生態及泰雅人才，並維護泰雅針對文化遺產。
2. 戶外教育與城鄉交流：學校將原有的「泰雅傳統山野生態植物踏查課程」轉型為「萬事亨蓮：城鄉交流與蘆草文化推廣計畫」。此轉型秉持「走出教室、親近自然」的理念，規劃學生擔任導覽員，介紹蘆草應用、文化脈絡及部落生態。透過與縣外學校進行文化互訪與課程共學，促進都市與部落學童互動，培養環境關懷、文化尊重與社會責任感，預計於2026年執行。

葡萄王生技的持續贊助，不僅讓學生得以愛護自然、珍惜資源，更幫助他們建立族群歷史認同與文化自信，以身為泰雅人為榮。藉由企業資源的挹注與教育推廣的雙重目標，確保珍貴的蘆草文化得以延續，實現教育傳承與社區共榮的永續願景。



## 【專欄2】

### 葡萄王生技攜手雪霸國家公園，守護臺灣夢幻之蝶



在全球關注氣候變遷與生物多樣性的時代，企業的角色不僅止於經濟貢獻，更應積極承擔環境責任。葡萄王生技長期致力於推動永續發展，落實 ESG 理念，並與內政部國家公園署雪霸國家公園管理處正式簽署「臺灣寬尾鳳蝶棲地復育合作備忘錄」，攜手守護這項瀕臨絕種的國寶級物種。

本次合作呼應雪霸國家公園「攜手守護，再現蝶舞」的倡議，更是我們對臺灣自然資產的具體承諾。為了實際回應保育需求，葡萄王生技與雪霸國家公園提出的「寬尾鳳蝶棲地復育計畫」進行合作。本次計畫預計捐助新台幣 50 萬元，協助臺灣寬尾鳳蝶棲地營造計畫等相關工作，具體貢獻包括：

- 清查合適的造林區域，作為復育基地
- 種植臺灣檫樹（幼蟲之寄主植物）與蜜源植物（成蟲之主要食物）
- 支援整地、種植、撫育與後續維護管理
- 協力推動地方社區參與，如白蘭部落的土地共用機制

復育地點將涵蓋雪霸國家公園內具潛力的區域，包括：

- 觀霧山椒魚生態中心周邊
- 雲霧步道沿線
- 武陵農場
- 白蘭部落

本次與雪霸國家公園的合作，為葡萄王邁向「生物多樣性保育」領域的一大里程碑。我們不僅止於贊助，更期待成為保育行動的推動者與連結者，將企業資源導入自然保護之中。

