



葡萄王生技

CH6 綠色環境



目標設定 | [6.1 葡萄王生技在氣候變遷相關財務揭露建議（TCFD）框架下的氣候因應作為](#) | [6.2 能源及溫室氣體管理](#) | [6.3 水資源管理](#) | [6.4 廢棄物管理](#) | [6.5 生物多樣性](#)

目標設定

	能源與製程用水管理	廢水管理	有毒物質及廢棄物管理
2024 年 達成進度	1. 節電度數達 1,582,324kWh、減少碳排放 781,668 公斤 CO ₂ e，三廠平均節電量達 2023 年用電度數 5.5%。 2. 龍潭廠太陽能發電量 178,611 度，減少碳排放量 88,233 公斤 CO ₂ e，取得綠電憑證 177 張。 3. 平鎮廠綠電轉供量累計 90 萬度，取得綠電憑證 900 張。 4. 中壢廠經濟部商業司系統節能專案補助計畫如期完成，執行成果整體節能率 39.5%> 目標 33.2%。	1. 2024 年度廢水 100% 均達法規標準排放，並優於放流水平均標準化學需氧量 (COD)30%。 2. 廢水排放：中壢廠減少 19,739 噸，減少 13%。平鎮廠增加 1,842 噸，增加 9%。	1. 2024 年，廢棄物清理廠商已稽核 8 家均合法作業 (年度目標家數：年 ≥ 1 次)。 2. 提升污泥再利用價值：已將食品污泥作為 R-0902 再利用，減少環境負荷，2024 年清理 204.3 公噸。 3. 提高資源回收比例：已尋求到廢塑膠 (R-0201) 資源回收管道並執行清理中，2024 年清理 20.01 公噸。
短期 (2025-2026 年)	1. 持續推動節能減碳措施，以 2023 基準年設定四廠總節電量目標 462,657 度，減碳量 228,552 公斤 CO ₂ e。(節電率 1.5%) 2. 綠電轉供至平鎮廠與中壢廠，2025 年轉供量目標 144 萬度。 3. 龍潭廠導入 ISO50001 能源管理系統，取得 SGS 證書。 4. 建置能源可視化系統及四廠節能地圖、措施分類清單。 5. 四廠節水量達 2023 年用水 2% 以上。	1. 廢水排放完全符合法規且自主加嚴優於放流水平均標準化學需氧量 (COD)35% 2. 平均綜合廢水排放減少 ≥ 2%。 3. 進行 (1) 中壢廠廢水管路及陰井改善，增加應變處理能力。(2) 平鎮廠將魯式鼓風機汰換氣浮式鼓風機，優化設備能源使用效率、降低碳排放。(3) 湧豐廠增設細節機傳輸設備，提升人員作業效率。	1. 廢棄物處理及再利用廠商稽核次數：年 ≥ 8 件。 2. 提升污泥再利用價值，將食品污泥作為 R-0902 再利用，減少環境負荷。 3. 提升廢塑膠再利用價值，將廢塑膠作為 R-0201 再利用，減少環境負荷。 4. 提升廢食用油再利用價值，將廢食用油作為 R-1702 再利用，減少環境負荷。
中期 (2027-2028 年)	1. 持續推動節能減碳措施，以 2023 基準年設定四廠總節電量目標 462,657 度，減碳量 228,552 公斤 CO ₂ e。(節電率 1.5%) 2. 四廠自來水總用量相對 2023 年增加 3% 內。 3. 規劃平鎮廠空調箱改 EC FAN 風機，取代傳統皮帶風機，降低耗電量。 4. 逐步提升綠電使用率，達四廠用電度數 5% 以上目標。	1. 廢水排放完全符合法規且自主加嚴優於放流水平均標準化學需氧量 (COD)40% 2. 平均綜合廢水排放減少 ≥ 3%。 3. 積極通過環境相關 ISO14001 等管理系統驗證 (平鎮廠已取得，未來推動湧豐廠取得 ISO14001 管理)。 4. 持續進行各廠廢水管路及陰井改善 的方案。	1. 所有廢棄物廠商均持有合法許可證。 2. 進行廢棄物減量，各廠生活垃圾以減量 1~3% 為目標。 3. 積極通過環境相關認證 ISO14001 等管理系統驗證。
長期 (2029 年後)	1. 持續推動節能減碳措施，以 2023 基準年設定四廠總節電量目標 462,657 度，減碳量 228,552 公斤。(節電率 1.5%) 2. 逐步提升綠電使用率，達總用電度數 5-15% 目標。 3. 2029 年平鎮、中壢、龍潭廠及湧豐廠天然氣瓦斯用量相對 2023 年增加 5% 內。 4. 2029 年四廠自來水總用量相對 2023 年增加 4% 內。	1. 廢水排放完全符合法規且自主加嚴持續優於放流水平均標準化學需氧量 (COD)40%。 2. 平均綜合廢水排放持續減少 ≥ 4% 3. 達到全員環保成為環保友好企業。 4. 取得環保相關獎項。	1. 達到全員環保，成為環保友好企業。 2. 取得環保相關獎項。
對應 SDGs	13 氣候行動 	12 環保永續消費和生產模式  13 氣候行動 	12 環保永續消費和生產模式  15 保育及維繫生態領域 

製造處 處長
胡怡儒

葡萄王生技以和自然共存為本，我們的產品製程將節能、減碳、節水、減少廢棄物的理念，落實在每個產品生命週期的生產階段，盡可能減少對環境的影響。

6.1 葡萄王生技在氣候變遷相關財務揭露建議 (TCFD) 框架下的氣候因應作為

在認知到世界氣候變遷議題刻不容緩的情況下，葡萄王生技自 2020 年起，採用由金融穩定委員會 (FSB) 發布的「TCFD 氣候相關財務揭露建議 (Task Force on Climate-related Financial Disclosures, TCFD)」，以該架構來評估氣候變遷對葡萄王造成的影響，並鑑別氣候風險與機會，減緩並管理環境變化對公司的影響。2021 年，更成為台灣第一家正式簽署 TCFD Supporter 的健康保健 (Health Care) 產業。2023 年，我們開始啟動科學基礎減量倡議 (SBTi) 1.5°C 目標設定的計畫，並於 2024 年通過目標審核。我們將以 RE100 成員以及照顧國人健康的專家身分，善盡對環境與地球的責任。

一、治理

葡萄王生技極為關注公司在氣候變遷下對風險與機會的掌控，以履行對社會、環境和各利害關係人的責任。所以從董事長到高階管理層，皆將氣候變遷視為公司的重要議題，透過有效運行的治理架構，對氣候議題進行監督與管理。

另外，公司積極參與同業對永續及氣候變遷的關注事務，除加入相關協會外，董事長也擔任台灣企業永續研訓中心 (TCCS) 之理事，此機構的使命包含「因應氣候變遷，避免超限利用，降低環境衝擊，確保環境永續的生存空間」，與本公司致力於減緩氣候變遷的立場相符，每季董事長定期參與理事會議，與各企業組織共同討論如何減緩氣候變遷問題。



永續發展暨 ESG 委員會

由董事長擔任永續發展暨 ESG 委員會的主任委員。ESG 委員會下設有專案小組，包括氣候風險、室氣體議題合 RE100 執行小組，每季至少開會一次，專門負責公司於該議題的作為與設定目標，由相關單位依當期所需事項與建議參與部門溝通並協調取得相關資訊，並定期向董事長與董事會檢討與報告實施成效及改進方向。

氣候風險執行小組

每季開一次會

財務處

製造處

管理處

供應鏈

溫室氣體議題執行小組

每季開一次會

管理處

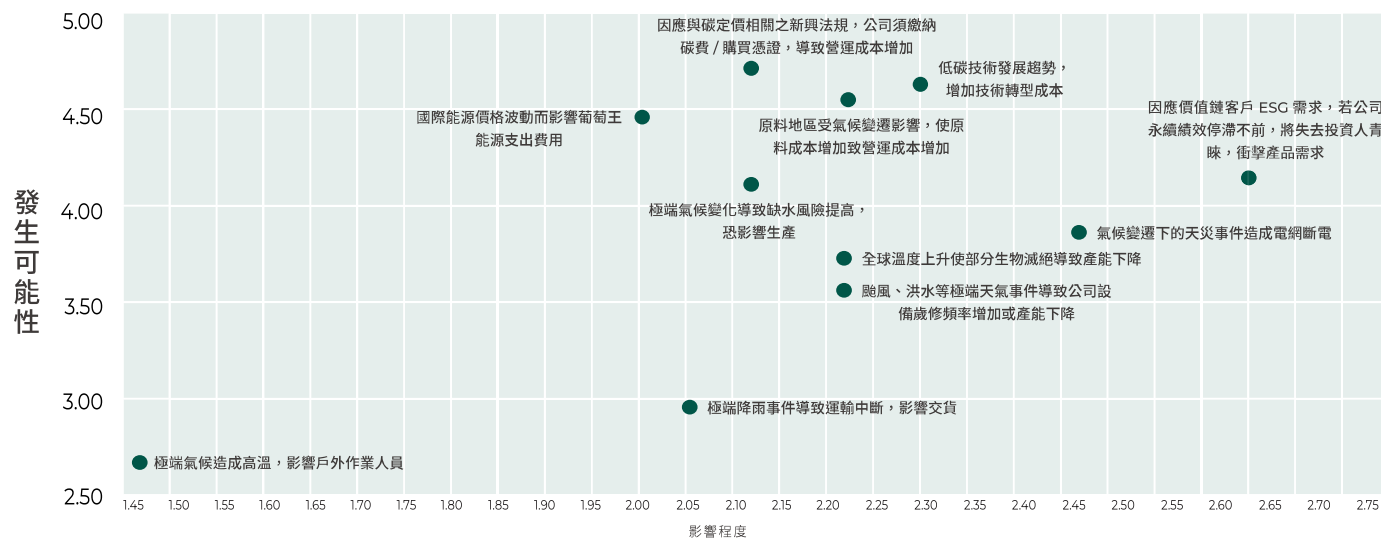
製造處

RE100 執行小組

每季開一次會

二、策略

葡萄王生技每年皆會進行氣候相關風險與機會的鑑別。關於 2024 年鑑別結果，我們將於 2025 年中於官網更新新一年度之資訊，以下為前一年度 2023 年鑑別結果：2023 年永續發展暨 ESG 委員會請各執行小組的權責和執行主管，透過 TCFD 問卷評估葡萄王面臨的重大氣候風險與機會，最後共得到 20 份意見的回饋，並依此產出 TCFD 氣候變遷風險矩陣，結果如下所示：



另外，在氣候風險與機會的影響時間長度與財務衝擊程度方面，我們根據內外部專家、內部主管之間評估的共識，採用以下的定義作為衡量的基礎：

時間長度

短期	2024-2025 年
中期	2026-2030 年
長期	2031-2050 年

財務衝擊程度

重大	約為2022年稅前淨利5%
高度	約為2022年稅前淨利3.75%-5%
中度	約為2022年稅前淨利0.25%-3.75%
輕度	約為2022年稅前淨利0.25%

氣候風險與機會分析

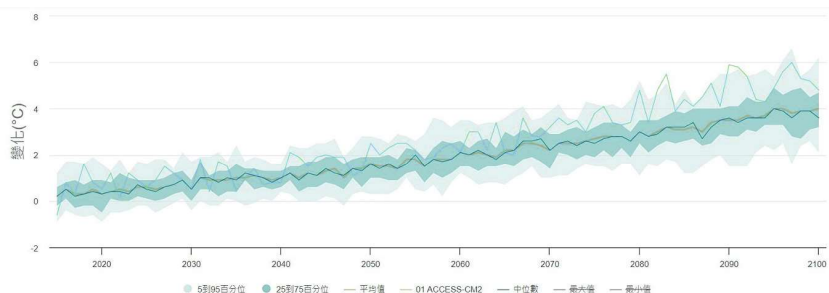
葡萄王生技以氣候相關風險與機會的「影響程度」和「發生可能性」等指標來考量重大性排序，因此得出 4 項重大氣候相關風險與 1 項氣候相關機會：

氣候風險		轉型 - 市場	轉型 - 低碳技術轉型的成本	轉型 - 現有產品和服務的要求及監管	轉型 - 名譽
	風險描述	因應客戶與國際倡議以及公司設定之減量目標，各廠持續提高再生能源使用比例，導致營運成本增加。	葡萄王生技為因應低碳技術發展，需要採用回收材質在產品包裝中的應用，增加技術轉型成本。	為達成減碳目標，使營運成本提高。	因應價值鏈客戶 ESG 需求，若公司永續績效停滯不前，將失去投資人青睞，衝擊產品需求。
	時間長度	短 - 中期	短 - 中期	中期	中期
	財務衝擊程度	中 - 高度	中 - 高度	中 - 高度	中 - 高度
	財務影響層面	增加營運成本	技術開發的資本投資	增加營運成本	商品 / 服務需求量下降
	因應措施	葡萄王生技 2019 年已承諾 RE100，預定第一階段 2030 年再生能源使用達 15%；2035 年全面使用再生能源。 2024 年葡萄王生技三廠平均節電率達 5.5%。另外，龍潭廠太陽能光電系統工程已於 2022 年 11 月完工發電自發自用，統計至 2024 年 12 月 31 日累積發電量 384,376.2 度。綠電購置截至 2024 年 12 月累計 180 萬度。	我們積極降低產品生命週期對環境的影響。於永續包裝方面，可回收塑膠材質為葡萄王生技產品大宗使用包材之一，我們將持續廣設回收據點。另外，也持續評估開發使用無塑紙材、可回收物料等包裝之產品。	葡萄王生技 2022 年訂有四大防止斷貨戰略持續進行，包含客戶訂單完成率、葡聚供給不斷貨目標、原物料備品評估目標、關鍵供應商永續自評問卷回收率、SIMP 推廣上線率等。詳情請參考 2.11 採購策略。	面對投資人對公司 ESG 表現的關注日益增加，葡萄王生技積極對此作出因應。為符合投資人的期待，並且保持市場競爭力，我們努力提升公司在 ESG 方面的表現，加強與投資人的溝通，並將這些期待納入我們的策略藍圖中。
氣候機會		進入新市場			
	機會描述	擴大 ESG 揭露，提高投資者關注：面對氣候變遷的影響，葡萄王生技透過承諾加入 RE100 倡議、揭露 TCFD 氣候相關財務揭露框架，回應全球氣候目標，以讓投資者更加了解公司對氣候變遷相關議題的重視和作為，得到其關注。			
	時間長度	短 - 中期			
	財務衝擊程度	中 - 高度			
	財務影響層面	進入新型和新興市場，提高收入			
	因應措施	面對氣候變遷的影響，葡萄王生技透過承諾加入 RE100 倡議、簽署 TCFD Supporter 揭露 TCFD 氣候相關財務揭露框架，回應全球氣候目標，強化自身對於氣候變遷風險的重視。			

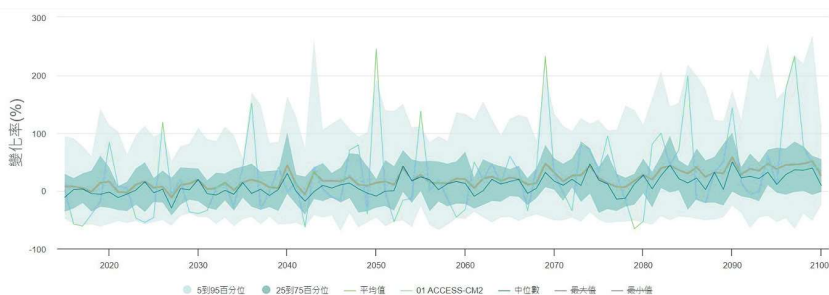
實體風險氣候情境分析

葡萄王生技關注氣候相關議題，運用臺灣氣候變遷推估資訊與調適知識平台 (TCCIP) 推出的 AR6 統計降尺度資料，分析葡萄王生技和葡眾的主要生產據點所在縣市——桃園市，在最劣情境 SSP5-8.5 下所面臨的「日高溫最大值變化^{註1}」和「年最大一日降雨量變化率^{註2}」。桃園市相較於基期 (1995-2014 年)，2050 年預計將增溫 1.6°C，最高溫將可能落在 35.4°C。而中研院依據健保資料庫的研究顯示，大於 34°C 的天數增加，將增加中暑和其他熱相關急診的人數。另外，年最大一日降雨量於 2050 年的變化率為正 13.8%，最大降雨量可能將來到 213.5mm，增加「短延時強降雨」的機會，造成現有城市排水系統可能無法及時排水，城市和工廠面臨淹水風險，在外出行的人員也有緊急危難。

桃園市 SSP5-8.5 日高溫最大值
觀測基期：33.8°C



桃園市 SSP5-8.5 年最大一日降雨量
觀測基期：187.6 毫米



因此，葡萄王生技基於上述的分析，設有以下策略：

項目	策略
員工熱傷害可能性增加	- 葡萄王生技廠區每年皆會針對廠區進行管理系統處境分析，了解工廠工作人員所面臨的狀況、風險與機會，並針對該議題提出改善方案。 - 公司定期皆會協助員工進行健檢。 - 董事長已簽署職場健康促進宣言，除此之外，公司每年皆會持續推廣職場安全健康活動，協助員工安全檢視、緊急救護、健康管理等能力之建立。
短延時強降雨可能性增加	- 葡萄王生技將持續評估工廠的防止淹水措施，增強對急性淹水災害的因應。 - 透過水利署即時資訊隨時監測水情資訊並擬定相應對策。

註：

1. 日高溫最大值變化：一年之中，日最高溫的最大值，單位為°C。
2. 年最大一日降雨量變化率：一年之中，日降雨量的最大值，單位為毫米。

三、風險管理

除現行由「永續發展暨 ESG 委員會」下之氣候風險執行小組與溫室氣體議題小組中一年兩次於委員會中呈報氣候變遷相關議題。未來也擬成立「風險管理委員會」處理對氣候風險之因應。至於在鑑別與評估風險的流程方面，目前以下對上的方式，由各一線單位回報於現場面臨的氣候相關問題，並擬定相關策略。詳情請參考葡萄王生技 2024 年度年報中的章節〈上市公司氣候相關資訊〉。



四、指標與目標

葡萄王生技作為擁有許多食品製造工廠之企業，能源、溫室氣體排放、用水與廢棄物等，都是與營運最為直接相關之指標與目標（歷年數據請見 6.2 能源及溫室氣體管理、6.3 水資源管理和 6.4 廢棄物管理），而有關於我們歷年來的氣候變遷因應歷程，以及未來的相關規劃與設定目標，請參照下圖：

葡萄王生技氣候變遷因應歷程

葡萄王生技作為台灣生技醫療業龍頭，為了善盡對環境的責任，未來，我們將持續朝著達成科學基礎減量目標倡議 (SBTi) 1.5°C 目標和淨零碳排 (Net Zero) 目標努力。



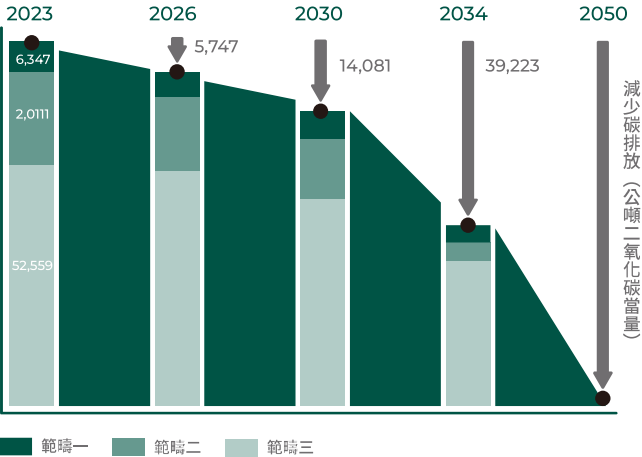
葡萄王生技科學基礎減量 (SBTi) 目標

葡萄王生技 2024 年依據科學減碳目標倡議組織 (Science Based Targets initiative, 簡稱 SBTi) 2021 年底所發布的淨零標準 (Net-Zero Standard) 訂定符合 1.5°C 減排路徑的目標，並於同年正式通過 SBTi 認可，通過科學基礎減量 (SBTi) 目標的審核。

近期目標	葡萄王生技設定與溫升控制 1.5°C 一致的氣候目標，以 2023 年為基準年，範疇一與範疇二於 2034 年達成絕對減量 58.8%，範疇三 (採購商品與服務、燃料及能源相關活動、上游運輸配送、下游運輸配送與銷售產品最終處理) 於 2034 年達成絕對減量 35%。
淨零目標	葡萄王生技承諾於 2050 年達成淨零排放，以 2023 年為基準年，範疇一、範疇二及範疇三於 2050 年達成絕對減量 90%。

註：近期目標及淨零目標涵蓋 100% 廠區

葡萄王生技減碳路徑圖



我們的減碳行動

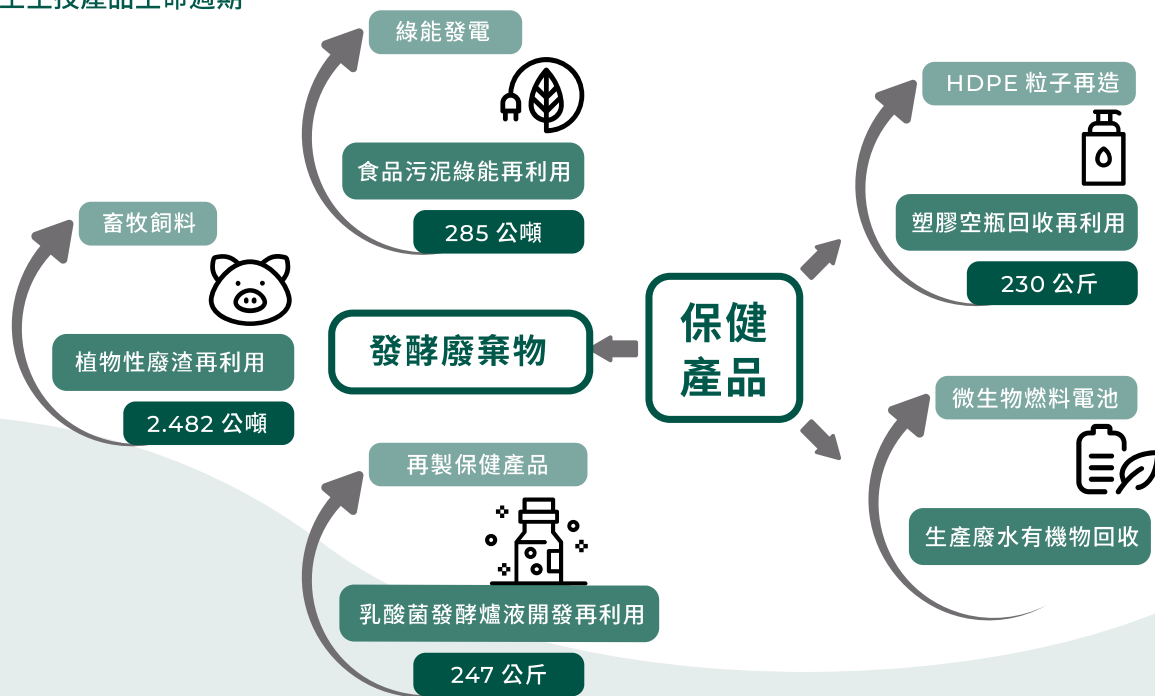
範疇	減碳策略	具體作為
範疇一 & 範疇二	· 能源轉型 · 提升能源使用效率	· 葡萄王生技建置製造執行系統 (Manufacturing Execution System, MES) 進行工廠的數位轉型，可透過其中的能源管理系統視覺化圖表，即時了解辦公室和製程的能源、碳排放和水資源使用情形。 · 葡萄王生技積極改善製程運作過程的能源使用效率。2024 年我們請廠務工程部等涉及工廠運作的部門同仁集思廣益，提出各種節能減碳方案。包含透過倉庫的空調箱運轉時程調整、調整廚房油水分離設備運作時間、製程冰水泵新增變頻器、以臭氧除臭機替代廢水場廢氣洗滌塔、GEA 氮氣排放冷資源再利用等來執行多種減碳措施，預計一年新增減碳幅度達 765 公噸 CO₂e。
	· 使用再生能源	· 龍潭廠太陽能光電系統 2024 年全年發電量 178,611 度，減少二氧化碳排放量 88,234 公斤 CO₂e。 · 採購的太陽能綠電截至 2024 年底，轉供至平鎮廠總部達階段目標 180 萬度電。
範疇三	· 原物料	· 我們致力於推動在地採購策略，盡可能減少採購原物料運輸過程產生的碳足跡。位在台灣的葡萄王生技的當地採購比例 57.12%，位在中國大陸的上海葡萄王當地採購比例則為 99%。
	· 包裝	· 葡萄王生技購健康通路於 2024 年 9 月開始使用循環箱，循環箱使用過後可還至配合清潔單位的歸還點，清潔後並重複使用。相較原本紙箱，每使用一次可減少約 0.38 公斤的碳排放量。2024 年循環箱使用數量為 2,382 件，共減少 905 公斤的碳排放量。 · 葡眾 2024 年推出循環紙箱活動，回收與捐助紙箱共 1,053 件。

6.2 能源及溫室氣體管理

氣候變遷之議題已是企業永續發展之營運重點，綠色經營、環境保護及永續發展是葡萄王生技的社會責任與承諾，並於環安衛暨能源政策中明定公司落實環境保護的義務。葡萄王生技秉持著 ISO 14001 環境管理系統之精神（平鎮總部已通過 ISO 14001 環境管理系統認證），採以 PDCA 運作之方式，持續推行環境保護管理重點工作。

履行守規義務、降低危害風險、落實環境保護、友善職場環境、支持低碳能源、提升能源效益、推行全員參與、永續循環改善

葡萄王生技產品生命週期



RE 100：

葡萄王生技與全球企業攜手實現 100% 綠電革命

『葡萄王生技將以達成 RE100 為目標，持續提升能源使用效率和再生能源使用量，再造廢棄物價值，創造正向環境影響力，達到能耗效益極大化。』葡萄王生技於 2019 年即參加國際 RE100 再生能源組織，承諾第一階段 2030 年再生能源使用達 15%，第二階段 2035 年達 100%。2022 年 6 月開始轉供太陽能綠電至平鎮廠總部，統計至 2024 年 12 月已完成第一階段合約轉供量為 1,800,000 度。葡萄王生技主要使用的能源為電力及天然瓦斯，電力主要用於公用系統設備與生產機台，天然瓦斯則是用於廠內鍋爐作為燃料使用。

RE 100

6.2.1 能源管理措施

葡萄王生技公司於 2024 年 10 月完成 ISO 50001 能源管理系統的複評，持續依循 PDCA 能源管理系統運作模式訂定 2024 年的三廠節電目標 5%，透過能源績效指標基線工具盤查廠內重點能耗設備或區域的用電狀況，追蹤管理整體用電。並擬定內部教育訓練計畫，執行內部稽核、管審作業，定時更新相關內外部議題風險等文件表單，2024 年有以下策略：

1. 透過能源績效指標基線工具盤查廠內重點能耗設備或區域的用電狀況，追蹤管理整體用電。
2. 擬定內部教育訓練計畫，執行內部稽核、管審作業，定時更新相關內外部議題風險等文件表單。



2024 年度則擬定以下措施：

廠區	措施
平鎮廠	(1) 空調箱 AHU 共有 14 台夜間及假日透過時程控制降頻運轉，節電 302,151 度 (2) 製程區 2F 空調箱 DAH3 台及 2BA6 EAF 排氣風車於周末假日未生產狀態關閉，節電 114,400 度 (3) 4BA6 科室低溫低濕空調箱於未生產狀態關閉，節電 67,205 度 (4) 廢水廠 100HP 鼓風機每週日運轉時程調整，節電 37,091 度
中壢廠	(1) 廢水 2 期 60HP 鼓風機增加變頻器，節電 152,686 度 (2) 濾水 30HP 板式一次馬達關閉，節電 115,170 度 (3) 臭氣除臭機替代廢水一期曝氣塔，節電 84,884 度 (4) 調高 GEA 冷凍庫非生產時溫度，原為 -25 度調整為 -20 度，節電 84,016 度
龍潭廠	(1) 配合產程調整 GEA 全系統設備 (冷凍庫、壓縮機) 的運轉待機時間，節電 134,354 度 (2) 廢水廠 1 樓 MBR 鼓風機降載運轉，由 4 台調整至 2 台運作，節電 111,318 度 (3) 高壓乾燥機配合產線運轉台數調整，節電 35,682 度 (4) 4 樓及 5 樓實驗室空調冰水送風機，4 樓 22 台、5 樓 23 台運轉時程控制調整，節電 25,777 度

我們每季度定期召開環安衛暨能源管理委員會，會議由董事長主持，針對 ISO14001/ISO50001 系統執行狀況作報告，專案進度、內外部議題、稽核追蹤事項報告。

葡萄王生物科技研究所（龍潭分公司）環境管理規劃

葡萄王生物科技研究所於 2019 年正式啟用，定期實施各項環保防治設備之維修及保養作業，確保各項環保防治設備系統維持正常運作。為善盡企業社會責任，於葡萄王生物科技研究所製程區主動增設氣體收集裝置，並連接至氣體處理設備，藉以提升環境品質。

葡萄王生物科技研究所通過綠建築審查，我們持續設置多項環境管理設備，如空調設計、蒸氣冷凝水回收設備、鍋爐節煤器等，全面提升生產動能與最大化資源使用率。

其他環保亮點

1. 持續提升水資源循環再利用，累計三廠 ROR 回收循環用水，統計至 2024 年回收水量累計 66,087 噸，累計減少二氧化碳排放量 10,310 公斤；2024 年度新增放流水回收再利用作為洗滌塔循環用水，預估年度節約用水 2,190 噸。
2. 龍潭廠閃發蒸氣熱回收再利用工程於 2023 年 11 月 27 日系統完工啟用，運作效益統計 2024 年度的數據如下：(1) 冷凝水 + 閃蒸回收節能總金額 380,311 元。(3) 整體系統 CO2 減排量累計 47.8 噸。



6.2.2 能源使用情形

近三年天然氣瓦斯、柴油及汽油、電力使用能源消耗量統計如下：

項目 (單位: MWh)		2022 年註1	2023 年	2024 年		
				台灣	中國大陸	合計
直接能源	天然氣瓦斯能源消耗量	18,434	19,931	20,615	4,641	25,256
	柴油能源消耗量	76	83	75	0	75
	汽油能源消耗量	177.45	198	202	0	202
間接能源	電力能源消耗量	32,178	33,114	33,432	3,355	36,787
	再生能源電力外購 (購電協議 PPA)	300	600	900	0	900
	再生能源自發自用 (太陽光電)	12	195	179	0	179
總能源消耗量		51,177	54,121	55,403	7,996	63,399

註 1：

1.2022 年起的能源使用情形，除葡萄王生技、溢昭股份有限公司外，新增納入葡聚企業股份有限公司的數據

2.2024 年起的能源使用情形，新增納入上海葡萄王企業有限公司的數據

3. 台灣地區包含葡萄王生技、葡聚企業股份有限公司、溢昭股份有限公司

4. 中國大陸地區包含上海葡萄王企業有限公司

能源密集度

我們以生產重量為基礎計算能源密集度，近三年能源密集度揭示如下。

項目	單位	2022 年	2023 年	2024 年	
				台灣	中國大陸
總能源消耗量	GJ	184,226	194,777	199,391	28,780
生產重量	kg	7,835,000	7,884,489	8,617,923	1,623,093
能源密集度	GJ/kg	0.0235	0.0247	0.0231	0.0177

註 1: 台灣地區包含葡萄王生技、葡聚企業股份有限公司、溢昭股份有限公司。

註 2: 中國大陸地區包含上海葡萄王企業有限公司。

葡萄王生技導入 ISO 14064-1:2018 溫室氣體盤查，採以營運控制權法進行，自主組織盤查範疇：葡萄王生技、葡眾企業股份有限公司、溢昭股份有限公司、上海葡萄王企業有限公司。

項目 (公噸 CO ₂ e)	2022 年			2023 年			2024 年 (自結)		
	葡萄王生技	葡眾企業	合計	葡萄王生技	葡眾企業	合計	葡萄王生技	子公司	合計
範疇一	5,620.7264	12.9961	5,633.7225	6,184.3812	63.6897	6,248.0709	6,368.9658	189.6295	6,558.5953
範疇二	15,340.2627	1,203.7914	16,544.0541	15,425.4568	969.0220	16,394.4788	15,526.3052	2,947.9149	18,474.2201
總計	20,960.9891	1,216.7875	22,177.7766	21,609.8380	1,032.7117	22,642.5497	21,895.2710	3,137.5444	25,032.8154
單位營收排放量 (公噸 CO ₂ e / 新台幣佰萬元)	2.13			2.13			2.24		

註 1：葡萄王生技 2021 年起以「ISO 14064-1:2018」及「溫室氣體盤查議定書 (GHG Protocol)」自主盤查溫室氣體，相關係數使用環保署公告之溫室氣體排放係數管理表 6.0.4 版

註 2：全球暖化潛勢 (Global Warming Potential, GWP) 採用聯合國政府間氣候變遷專家小組 (IPCC) 第六次評估報告 (AR6) 之係數

註 3：本公司自 2022 年初次導入 ISO 14064-1:2018 盤查，因 2023 年組織邊界異動，故設定基準年為 2023 年

註 4：葡萄王生技股份有限公司之排放量已包含溢昭股份有限公司之排放量

註 5：子公司包含葡眾企業股份有限公司、上海葡萄王企業有限公司

葡萄王生技導入 ISO 14064-1:2018 溫室氣體盤查，採以營運控制權法進行，自主組織盤查範疇：葡萄王生技、葡眾企業股份有限公司、溢昭股份有限公司、上海葡萄王企業有限公司。

範疇三排放 (公噸 CO ₂ e / 新台幣佰萬元)	2022 年	2023 年	2024 年 (自結)
類別 4 組織使用的產品之間接溫室氣體排放			
購買產品及服務	16,947.1729	17,182.4308	15,269.2663
燃料能源相關 (非範疇 1&2)	3,584.5053	4,242.3611	4,303.1046
營運產生之廢棄物處理	105.4835	92.6555	381.0524
總計	20,637.1617	21,517.4474	19,953.4233

註 1：葡萄王生技 (包含溢昭股份有限公司) 自 2022 年初次導入 ISO 14064-1:2018 盤查，並經由 SGS 進行外部查證

註 2：範疇三盤查邊界，2022 年包含葡萄王生技、溢昭股份有限公司，2023 年新增納入葡眾企業股份有限公司，2024 年新增納入上海葡萄王企業有限公司

上述葡萄王生技溫室氣體排放量最終數據，預計於 2025 年下半年完成 ISO 14064 溫室氣體盤查系統驗證後，公告於官網 - 綠色環境 - 能源與溫室氣體管理，詳情請查看官網。



【專欄】

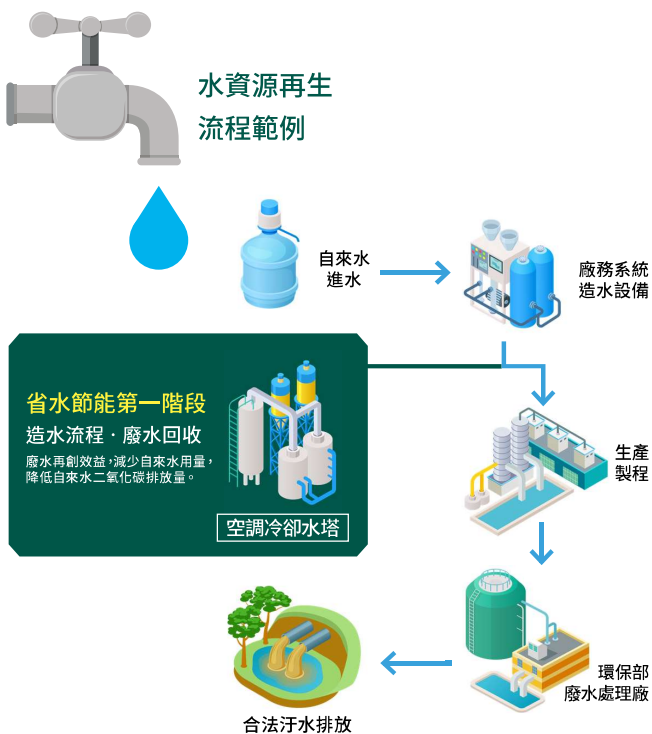
以大帶小：與供應商攜手推動智慧製造，協助建置智慧化項目

葡萄王生技響應經濟部產業發展署以大帶小計畫與 4 家供應商共同推動智慧製造，協助重要的供應商夥伴建立 AOI 檢測系統、IoT 設備機聯網及資料收集系統，彙整於連網工業電腦，並連結至供應商及葡萄王生技的戰情看板，智慧化串接供應鏈的生產體系資訊。預計 2024 年在平鎮廠、中壢廠建立視覺化管理系統，除了可即時掌握生產線狀況，也可監測用水、用電與碳排放數據，精準掌握生產過程的能耗情形。



6.3 水資源管理

葡萄王生技珍惜水資源的可貴，為讓水資源不被浪費，同時讓能源可以更有效運用，我們以循環經濟為概念，打造出「製程水循環系統」，透過簡單改造既有機台系統，將原本設備造水過程中所產生的高濃度水回收，讓原本排放至廢水場的水，回收提供廠務系統中使用，減少水資源的浪費與廢水排放量，由葡萄王生技製造處管理，並透過永續發展暨 ESG 委員會在水管理方面每季監督目標達成情形。預計 2030 年四廠自來水總用量相對 2022 年減少 5% 以上。2024 年共計已節省 13,027 噸製程水，自 2021 年起共累計 66,087 噸。



另外，身為食品製造業，葡萄王生技高度重視水源品質檢驗管控與廢水排放的管理，並評估導入節水製程設備與擴建廢水處理設備，同時透過提高用水回收率，有效降低用水量與廢水排放量，同時減少對環境的衝擊。

類別	2022 年		2023 年		2024 年		
	生產據點 註 4	辦公據點 註 5	生產據點 註 4	辦公據點 註 5	台灣 生產據點 註 4	台灣 辦公據點 註 5	中國大陸
取水量 (百萬公升) 註 1	地下水	119.40	0	122.16	0	105.10	0
	第三方的水 - 自來水	206.33	12.38	218.82	14.20	213.64	17.78
	總用水量	338.11		355.18		336.52	44.54
排放量 (百萬公升) 註 2	260.03	NA ^{註 6}	238.55	NA	232.81	NA	18.73
耗水量 (百萬公升) 註 3	65.71		102.43		85.93		25.81
水資源使用強度 (百萬公升 / 百萬元 - 營收)	0.033		0.033		0.034		
廢污水排放強度 (百萬公升 / 百萬元 - 營收)	0.025		0.022		0.023		

註 1：取水皆為淡水，僅來自於地下水、第三方的水 - 自來水，無其他來源；取水地區皆非水資源壓力地區。
註 2：排水皆為淡水。污水經處理後，皆外排衛生下水道。
註 3：耗水量 = 取水量 - 排放量。
註 4：生產據點包含中壢廠、平鎮廠、龍潭分公司及湧豐廠。
註 5：辦公據點包含物流中心、台北營運總部、台北電銷中心、台中門市、葡萄王各據點。
註 6：因辦公據點無法統計排放量，故排放量、耗水量僅包含平鎮廠、中壢廠、龍潭分公司和湧豐廠。
註 7：因回收水（如雨水、生活用水），僅用於灌溉造景，未再次進入生產過程中，故無進行數值揭露。

6.3.1 製程用水的製造以及相關檢驗

葡萄王生技於生產製造過程中所使用的純水，經過多道的處理程序去除水質中的雜質、有害物質，並持續進行水質的檢驗及監控，以確保水質符合標準才可作為生產健康食品的原料。

純水製造流程：

- (1) 經石英砂過濾器除去水中雜質
- (2) 由活性碳中和水中餘氯及吸附溶解性有機物質
- (3) 使用軟水器過濾水中鈣、鎂離子

(4) 最後經由 RO 逆滲透、UV 殺菌燈將水中重金屬、細菌、有害物質及死菌去除，最終達到純水要求規範。

2024 年度葡萄王生技投入約 50 萬元於水質委外檢驗。除委託外部機構定期檢驗水質外，葡萄王生技亦自行進行內部監控，年度內檢驗量共 1,569 件。定期由品質部專員到用水點採樣，依循法規進行多項檢驗（詳見附錄表 3、葡萄王生技各廠水質檢驗項目）。

6.3.2 廢污水排放管理

為更擴大綠色效益，葡萄王生技緊扣 3R（減量、回收、再利用）原則，在環保項目上進一步優化廢棄物分類流程並嘗試讓廢棄污泥再創價值。對於廢污水排放管理，葡萄王生技亦制定完善的作業流程，廢污水排放均經過處理，並定期檢測水質，確保排放水質符合政府規範。我們針對廢水管理所執行的措施如下：

1. 生產環境衛生要求：

對於水污染防治管理，除了遵守法規符合性外，另朝向節水規劃管理。

- (1) 水質每日檢測：本公司加強廢污水管理，要求規定廢水處理場定期檢測水質，使其優於法令之水質檢測頻率，確保本公司放流水水質符合環保法規。
- (2) 製程用水之節水改善：新增之機台、設備於規劃階段採用節水之設計，降低水資源之使用量及廢水排放量。
- (3) 中水再利用：平鎮廠及龍潭分公司各設有 690 噸及 400 噸之雨水儲存槽，用於非製程及非接觸人員之用水。

2. 執行預防性保養作業：

葡萄王生技除了不定期汰換老舊設備及管線，採以預防性保養方式，以及內部定期水質檢測，確保放流水符合標準，藉以提升友善環境品質。

3. 廢水處理設備提升：

- (1) 自主性不定期抽測代操公司所排放之放流水水質，培訓廢水處理專業技術人員
- (2) 中壢廠已完成：閒置陰井（共計 9 處），進行水泥封頂，修補破碎不完整，並進行標示。
- (3) 平鎮廠已完成：廢水好氧槽及雨水溝破裂洩漏處進行修補，降低環境之影響。對於製程廢水進行化學處理及生物分解，處理完後達到法規標準才予排放；另有害事業廢棄物，則收集後統一進行存放管理，再定期委由政府機關核可之廠商進行清運及處理。

廢水水質檢驗 - 放流水檢測值

中壢廠							
檢測項目	標準值	2022 年 (上)	2022 年 (下)	2023 年 (上)	2023 年 (下)	2024 年 (上)	2024 年 (下)
PH (酸鹼值)	6~9	7.3	7.5	7.4	8.1	7.8	7.8
COD (化學需氧量)	<100mg/l	30.8	67.3	42.7	17.2	39.7	29.2
BOD (生化需氧量)	<30mg/l	2.9	17.5	2.4	1	4.2	17.3
真色色度	<400ADMI	<25	63	46	<25	45	34
SS (懸浮固體)	<30mg/l	12.2	18.3	13.1	5.3	10	8.7
水溫	<38℃ (5~9 月) <35℃ (10~4 月)	28.9	31.9	29.1	26.2	31.6	26.7
自由有效餘氯	<2.0mg/l	ND	0.03	0.05	0.03	ND	0.06
大腸桿菌群	<200 , 000 CFU/100 ml	—	—	85,000	45,000	30,000	58,000

湧豐廠							
檢測項目	標準值	2022 年 (上)	2022 年 (下)	2023 年 (上)	2023 年 (下)	2024 年 (上)	2024 年 (下)
PH (酸鹼值)	6~9	---	---	---	---	8.7	8.4
COD (化學需氧量)	<100mg/l	---	---	---	---	16.0	18.4
BOD (生化需氧量)	<30mg/l	---	---	---	---	<1.0	<1.0
真色色度	<400ADMI	---	---	---	---		
SS (懸浮固體)	<30mg/l	---	---	---	---	4.2	19.9
水溫	<38℃ (5~9 月) <35℃ (10~4 月)	---	---	---	---	28.7	28.3
油脂	<10mg/l	---	---	---	---	<0.4	<0.4
大腸桿菌群	<200 , 000 CFU/100 ml	---	---	---	---	2,900	85

平鎮廠							
檢測項目	標準值	2022 年 (上)	2022 年 (下)	2023 年 (上)	2023 年 (下)	2024 年 (上)	2024 年 (下)
PH (酸鹼值)	6~9	7.6	8.0	7.9	8.2	8.0	7.9
COD (化學需氧量)	<100mg/l	18.2	8.2	16.4	14.3	6.2	15.4
BOD (生化需氧量)	<30mg/l	7.4	<1.0	4.4	1.1	4.1	7.1
真色色度	<400ADMI	---	---	-----	----	----	----
SS (懸浮固體)	<30mg/l	7.8	<2.5	9.9	2.6	1.7	3.8
水溫	<38℃ (5~9 月) <35℃ (10~4 月)	28.9	31.9	29.1	26.2	31.6	26.7
油脂	<10mg/l	<0.5	<0.5	<5	<5	4.2	2.6
大腸桿菌群	<200 , 000 CFU/100 ml	57,000	310	16,000	<10	59,000	52,000

龍潭廠							
檢測項目	標準值	2022 年 (上)	2022 年 (下)	2023 年 (上)	2023 年 (下)	2024 年 (上)	2024 年 (下)
PH (酸鹼值)	6~9	7.8	8	8.3	8.2	8.2	8.3
COD (化學需氧量)	<100mg/l	27.7	19.2	13.6	ND	13.5	15.9
BOD (生化需氧量)	<30mg/l	1.5	1.3	<1	<1	<1	3.2
真色色度	<400ADMI	69	44	<25	<25	58	27
SS (懸浮固體)	<30mg/l	<2.5	10.2	2.7	<1.25	<1.25	10.1
水溫	<38℃ (5~9 月) <35℃ (10~4 月)	27.9	28.4	27.5	24.7	26.1	21.8
油脂	<10mg/l	<0.5	0.8	<0.5	0.5	0.6	1.1
大腸桿菌群	<200 , 000 CFU/100 ml	—	—	—	—	—	—

6.4 廢棄物管理

為有效管控事業廢棄物，公司執行廢棄物之分類、收集、儲存、管理、清運，藉以有效管理廢棄物，並依其環保法令規定進行廢棄物清除、處理及再利用作業。其他相關管理措施如下：

- 依其環保法令規定，工廠領有事業廢棄物清理計劃書，並依其法令規定執行廢棄物管理作業。
- 依其 ISO 14001 環境管理系統要求，工廠設有廢棄物管理作業標準，並依其管理辦法內容執行廢棄物管理作業。
- 廢棄物清除及處理合約簽訂，訂有廢棄物清除及處理合約，委託主管機關許可之公民營廢棄物清除、處理機構辦理相關作業。
- 廢棄物清除、處理作業依其法令規定採以網路傳輸方式進行廢棄物清運申報作業，並於規定期限內進行廢棄物最終處理狀況追蹤及確認。
- 公司環保管理人員不定期進行廢棄物處理廠實地訪查，確保廢棄物清除及處理流程符合相關規定。龍潭分公司 2024 年度已完成廢棄物處理及再利用廠商稽核 2 次（大園汽電共生廠、利百景），中壢 / 平鎮 / 湧豐廠已完成廢棄物處理及再利用廠商稽核 8 次（富立達、潔克、鑰和、郁伍、承頡、華億、喜美、利浦）。
- 提高資源回收比例，中壢廠已將食品污泥作為 R-0902 再利用，減少環境負荷。清除廠商 - 郁伍，處理廠商 - 龍璞及大園汽電，2024 年度已清理 204.3 公噸。
- 提高資源回收比例，平鎮廠已將廢塑膠作為 R-0201 再利用，減少環境負荷。清除廠商 - 承頡，處理廠商 - 潔安，2024 年度已清理 20.01 公噸。

2022-2024 年度葡萄王生技廢棄物處理量如下：

種類與處理方式 (單位: 噸)		2022	2023	2024		
				台灣	中國大陸	合計
一般事業廢棄物	再利用及回收	2,407.39	3,256.91	2,759.88	21.33	2,781.21
	焚化處理	112.09	124.38	121.84	66	187.84
	掩埋處理	0	0	0	0	0
	其他方式處理 (物理處理)	18.93	14.19	29.19	0	29.19
	其他方式處理 (熱處理)	276.69	29.93	36.70	0	36.70
	總計	2,815.10	3,425.41	2,947.61	87.33	3,034.94
有害事業廢棄物	再利用及回收	0	0	0	0	0
	焚化處理	10.81	4.49	4.71	0.83	5.54
	掩埋處理	0	0	0	0	0
	其他方式處理	0	0	0	0	0
	總計	10.81	4.49	4.71	0.83	5.54
資源回收類		94.68	93.23	146.75	0	146.75

2024 年，葡萄王生技的一般事業廢棄物量有顯著的下降，原因是 2024 年度的乳酸菌年產量有所減少，導致生產乳酸菌過程中所產生的「植物性廢渣 (R-0120)」(隸屬一般廢棄物) 類別之廢棄物也有所減少。

2024 年葡萄王生技整體環保投入規劃與費用 (元)：

環保管理項目	加總
空污管理費用	818,754
廢水管理費用	47,542,610
廢棄物管理費用	8,738,756
噪音管理費用	470,000
Total	57,570,120

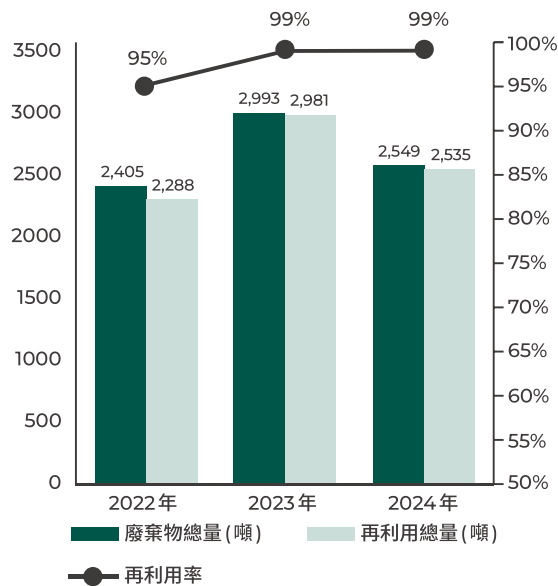


廢棄物管理亮點

1. 提升污泥再利用價值，將食品污泥作為 R-0902 再利用，2024 年已清理 204.3 公噸。（中壢廠）
2. 提升廢塑膠再利用價值，將廢塑膠作為 R-0201 再利用，2024 年已清理 20.01 公噸。（平鎮廠）
3. 配合 CSR「白瓶傳愛」公益活動，環保部 2024 年收集暫存 230 公斤重之回收空瓶，預交由廠商製成再生塑膠粒，回收再利用，響應環保。（平鎮廠）
4. 龍潭園區積極推動廢棄物資源化，統計近三年廢棄物再利用率達 95% 以上，邁向循環經濟。詳下圖所示。

龍潭廠管理亮點

1. 環保公益 - 新竹科學園區工安環保月活動。
2. 環保公益 - 桃園市工廠綠色化輔導計畫環境教育觀摩示範。
3. 環保證書 - 清潔生產評估系統合格證書。
4. 環保證書 - 綠色工廠標章證書。
5. 環保獎項 - 新竹科學園區優良環境保護專責人員。
6. 環保獎項 - SGS ISO Plus Awards 環境管理制度績效典範獎。
7. 環保獎項 - 桃金企業獎 - ESG 環境永續獎。



6.4.1 空氣污染防制

葡萄王生技透過空污防制設備處理，提升與改善環境品質，各廠定期實施各項環保防制設備之維修保養作業，確保各項環保防制設備系統正常運作。

中壢廠空污檢測值

檢測項目	標準值 (2022)	鍋爐 (E001)			
		2021 年	2022 年	2023 年	2024 年
粒狀污染物	<30mg/Nm3	—	—	免檢	3
硫氧化物	<150ppm	—	—		—
氮氧化物	<100ppm	24	26		25.5
檢測項目	標準值 (2022)	鍋爐 (E002)			
		2021 年	2022 年	2023 年	2024 年
粒狀污染物	<30mg/Nm3	—	—	免檢	2.7
硫氧化物	<150ppm	—	—		—
氮氧化物	<100ppm	52	67		43.2

註：2023 年為免檢，原因為先前連續兩次定檢濃度低於排放標準 50%，依「固定污染源檢測申報管理辦法」，可以從原本每年檢測一次調整為兩年檢測一次，故申請 2023 年免檢測，2024 年進行兩年一次之檢測。

湧豐廠空污檢測值

檢測項目	標準值 (2022)	鍋爐 (E001)			
		2021 年	2022 年	2023 年	2024 年
粒狀污染物	<30mg/Nm3	—	—	—	ND <0.1
硫氧化物	<150ppm	—	—	—	—
氮氧化物	<100ppm	—	—	—	33.8

龍潭分公司空污檢測值

檢測項目	標準值 (2022)	鍋爐 (E001)			
		2021 年	2022 年	2023 年	2024 年
氮氧化物	<100ppm	42	43	34	37
粒狀污染物	<30mg/Nm3	免檢	免檢	免檢	2

註：目前葡萄王生技所使用之鍋爐均使用天然氣作為燃料，故依法只需每年檢測氮氧化物，並於許可證展延當年增測粒狀污染物。

6.5 生物多樣性

生物多樣性是生態系統健康、穩定和繁榮的關鍵因素，是指在一個特定地區、生態系統或整個地球上，生物種類的豐富程度，包括物種多樣性、遺傳多樣性和生態系統多樣性。為了支持生物多樣性，葡萄王生技除針對營運對生物多樣性有何潛在影響進行評估，例如：在受保護地區興建廠房前，會進行環境影響評估。另外，我們也積極參與和支持各種專案，旨在保護和恢復生態系統，並增加公眾對本議題重要性認知的意識，2024 年度進行以下專案：

SDGs	議題	合作單位	專案名稱	專案說明	葡萄王生技累計投入金額
 	清潔飲水	經濟部水利署北區水資源分署	合理化的施肥農地認購	葡萄王生技攜手經濟部水利署北區水資源局及農民，認養使用合理化施肥之農地，不僅可以降低土壤劣化、維護生物多樣性，更可保育水資源。而農民所生產的綠竹筍不僅作為公司午餐團膳分享給同仁們，更分享給合作的育幼院院生、憨兒們、獨居長輩，一舉多得。	2023 年起 20 萬
	環境教育	社團法人台灣重新思考環境教育協會	環境教育計畫	葡萄王生技支持環境保護教育推廣，因此捐贈社團法人台灣重新思考環境教育協會，協會透過創新及設計，打造互動式教育網站及教材教案，結合桌遊、設計思考等課程，將教材推廣至全台的校園，推動海洋廢棄物、減塑、資源回收、循環經濟等議題。更透過回收大百科的「分類迷思」、「回收價值」等概念，設計出互動式的教育桌遊與網頁，讓學生能以遊戲的方式，了解資源回收系統性的因素、以及個人可以改變的作為，進而響應 SDGs 12 的「促進綠色經濟，確保永續消費及生產模式」。	2022 年起 150 萬
	海洋保育	中華鯨豚協會	擱淺救援專車計畫	「中華鯨豚協會」發起在北部設立「海洋野生動物醫療復健站」，挽救北部海洋野生動物醫療資源匱乏的情況。為保護海洋野生動物，葡萄王透過捐贈經費給中華鯨豚協會，讓他們可以即時給予擱淺鯨豚及海龜救援復健的任務，也透過建設收容池、醫療室、解剖分析室，讓協會更有培育更多鯨豚、海龜獸醫師的機會，一起提升北部的醫療品質。此次葡萄王認養 3.5 噸及 2 噸的救援池各一組，期望可以拯救更多的擱淺海龜，公司也於內部向同仁推廣協會理念，進行海邊救援教育訓練，更邀請同仁一同發起命名及祈福活動，希望更多的「GK 葡小龜」獲救，未來還能回歸大海，享受優游自在的生活！	2022 年起 130 萬
	生物多樣性	台灣野瀉野生動物保育協會	野生動物救傷支持計畫	葡萄王生技支持四年 1,600 隻野生動物所需救傷醫療相關支出費，含動物飼養所需之蔬果、飼料、活體餌料、營養補充品、手術或照養耗材、動物用藥品、解剖、病理檢驗及住院籠舍之環境豐富化材料，以提升東部地區野生動物立即的醫療資源，以及提升野生動物救治數量。	2020 年起 270 萬
 	生物多樣性	社團法人台灣全民食物銀行協會	油芒復育計劃	計畫以食農教育的理念為基礎，促進在地知識與專業教育的對話，也藉由「油芒食農」的復育學習，讓孩子實際參與「未來食物」的耕作，瞭解先祖的歷史與文化，成為守護永續發展目標的氣候小尖兵，履行 SDGs 第 13 項「氣候行動」之實踐。將於全台設立原鄉校園示範區，開墾 20 坪左右的食農教育示範區，並安排專業師資推廣台灣油芒食農教育，及邀請部落家長參與耕種，更透過師資培育訓練，讓推廣教育能在地化，最後進行國內外宣導，期使台灣油芒復育成果能 散播海外，成為氣候異變、耕地貧脊之地的希望作物。	2022 年起 150 萬
	生物多樣性	社團法人台灣環境資訊協會	給大地一個永恆的許諾	為保護並營造低海拔森林，以及結合社區擴大保育面積，並且營造全民的環境學習中心。故透過棲地管理計畫，保護並營造低海拔森林，促進生物多樣性，協助清除植物殺手 - 外來種小花蔓澤蘭，以環境維護，並協助擺設紅外線自動相機共計四處野生動物的活動熱區，進行全天候的生態監測。另為亦推動環境教育計畫，營造全民的環境學習中心，包含參與國小環境教育學程、教案活動設計與教育資源交流、導覽志工培訓，進行環境教育紮根與環境保育素養的養成。	2022 年起 90 萬

永續海洋與保育

葡萄王生技協助中華鯨豚協會

救援海龜並推廣廣海洋教育

在北部的海洋野生動物，如果發生意外擱淺到岸上，周邊是沒有任何臨時救護站的，往往錯失了急救的最佳時刻。因此由「中華鯨豚協會」發起，在北部設立「海洋野生動物醫療復健站」，以挽救北部海洋野生動物醫療資源匱乏的情況。葡萄王因此認養 3.5 噸及 2 噸的救援池各一組，期望可以拯救更多的擱淺海龜，公司也於內部向同仁推廣協會理念，進行海邊救援教育訓練，更邀請同仁一同發起命名及祈福活動，希望更多的「CK 葡小龜」獲救，未來還能回歸大海，享受優游自在生活。其他協助還包括：

1. 小葡萄體驗營-海洋保育：於葡萄王生技友善員工親子職場體驗，邀請中華鯨豚協會為同仁子女進行海洋保育宣導，讓海洋保育理念從小紮根。
2. 醫療救援站參訪-董事長擔任海龜一日照護志工：包含救援站之空間導覽、海龜醫療協助、海龜池組水質維護、海龜餌料準備及餵食、海龜糞便檢查。

與 ReThink 合作打造海洋教育教材並進行淨灘活動

葡萄王生技支持環境保護教育推廣，因此捐贈社團法人台灣重新思考環境教育協會（ReThink），透過創新及設計，打造互動式教育網站及教材教案，結合桌遊、設計思考等課程，將教材推廣至全台的校園，推動海洋廢棄物、減塑、資源回收、循環經濟等議題。更透過回收大百科的「分類迷思」、「回收價值」等概念，設計出互動式的教育桌遊與網頁，讓學生能以遊戲的方式，了解資源回收系統性的因素、以及個人可以改變的作為，進而響應 SDGs 12 的「促進綠色經濟，確保永續消費及生產模式」。

另外，葡萄王志工也與 11 家供應商夥伴們，以及 Re-Think 協會一起到桃園後厝港，舉辦公司第一次的淨灘活動，攜手清除海灘上的海洋廢棄物，2024 年總共投入 45 位志工並清除 65.5 kg 的垃圾。

